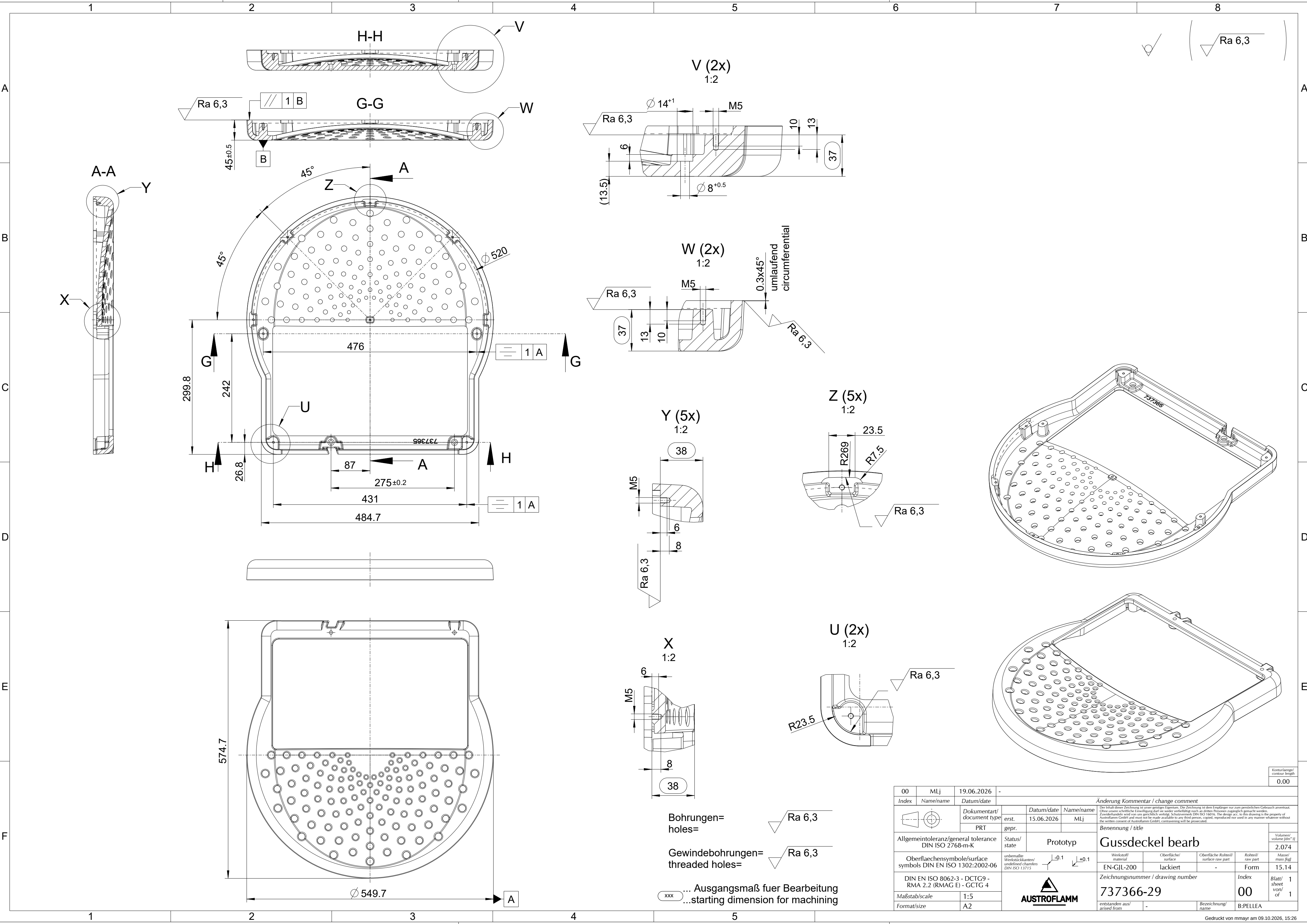




Bohrungen=
holes=
Gewindebohrungen=
threaded holes=
xxx ... Ausgangsmaß fuer Bearbeitung
...starting dimension for machining

00	MLj	19.06.2026	-	Änderung Kommentar / change comment				
Index	Name/name	Datum/date		Datum/date	Name/name	Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder vervielfältigt noch an dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.		
		Dokumentart/ document type	erst.	gepr.	MLj	Benennung / title		
PRT		Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K	Status/ state	Prototyp	Gussdeckel bearb			Volumen/ volume [dm³]
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbearbeitete Werkstoffkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715			Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Massen/ mass [kg]
DIN EN ISO 8062-3 - DCTG9 - RMA 2.2 (RMAG E) - GCTG 4		EN-GJL-200	lackiert	-	Form	15.14	Blatt/ sheet von/ of	
Maßstab/scale		1:5	Zeichnungsnummer / drawing number			Index	Blatt/ sheet von/ of	
Format/size		A2	737366-29			00	1	
			entstanden aus/ arised from			-	Bezeichnung/ name	
							B:PELLEA	

Konturlänge/
contour length
0.00