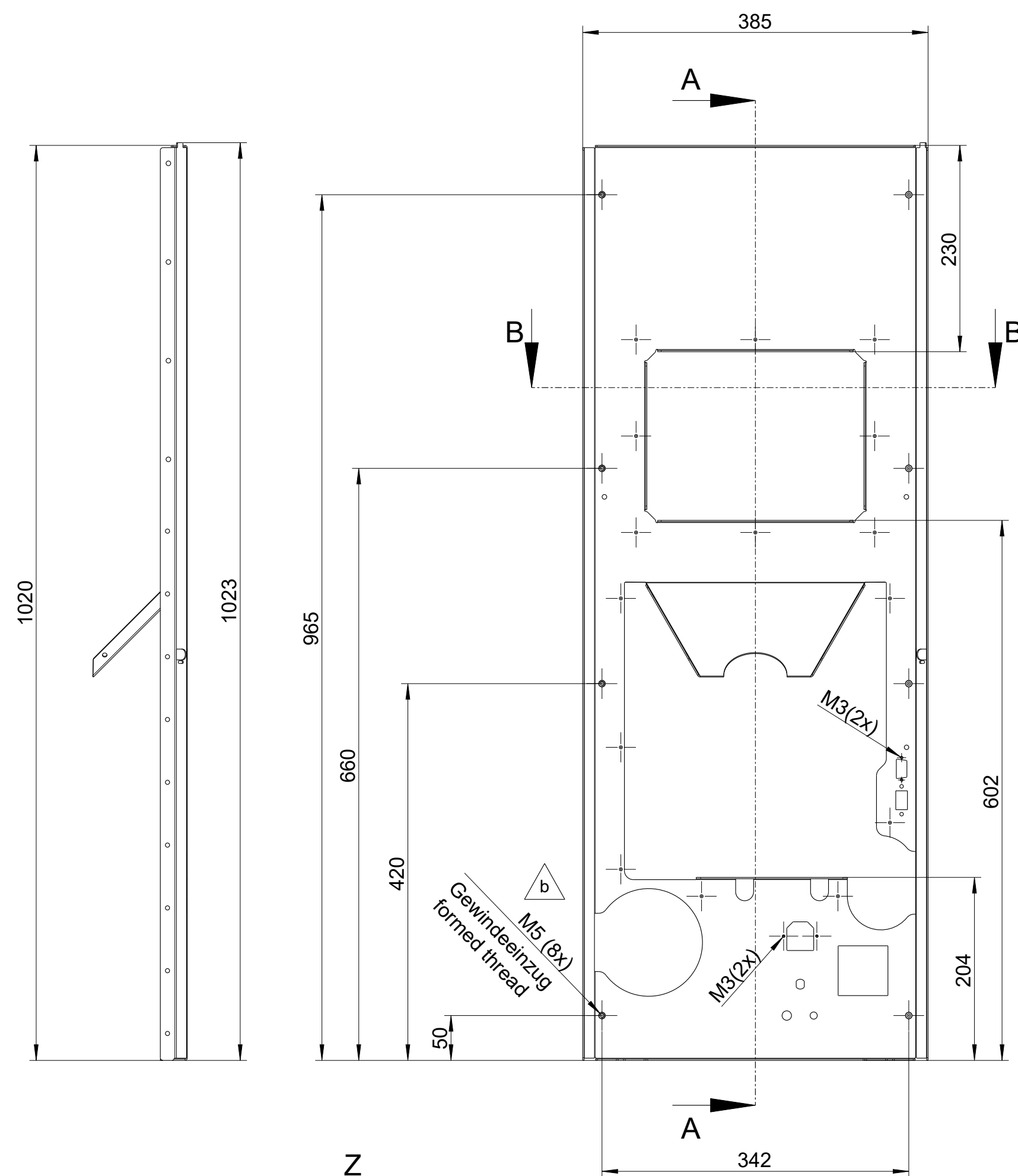
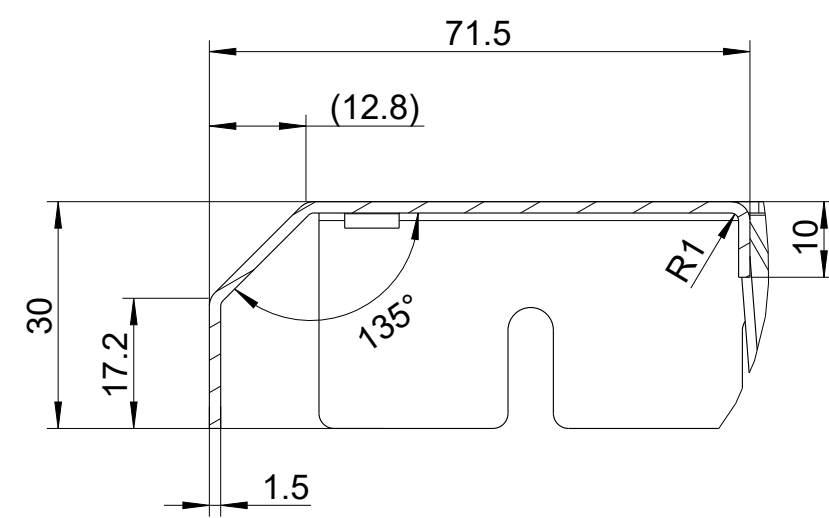
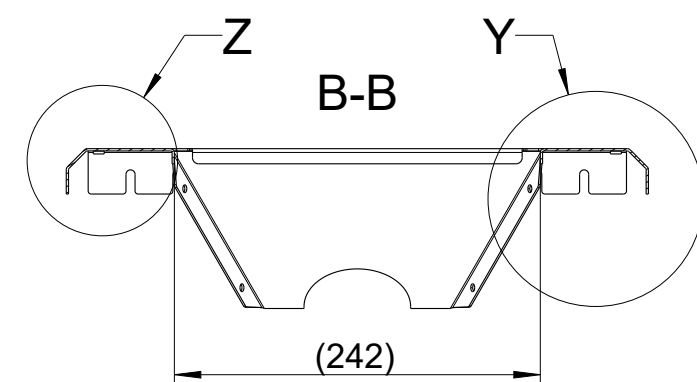
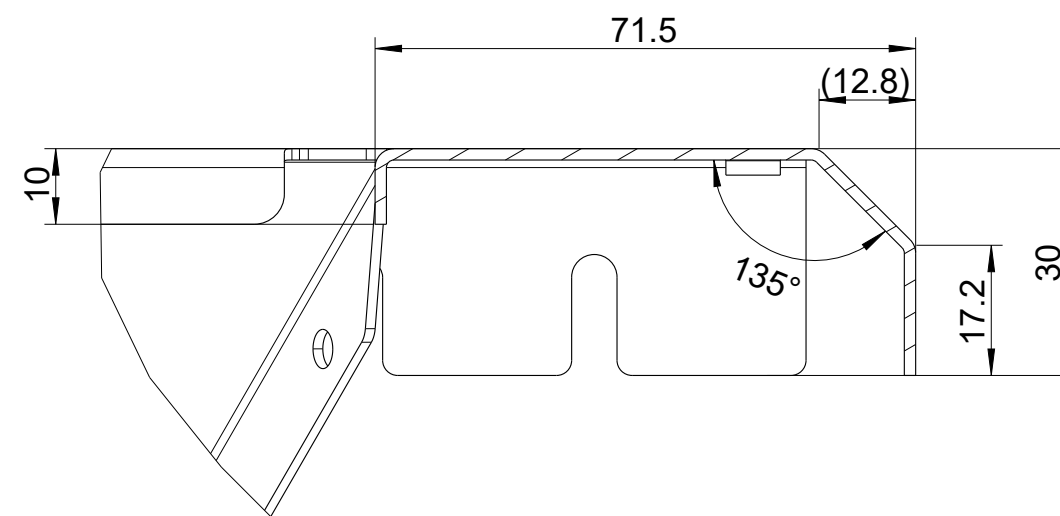
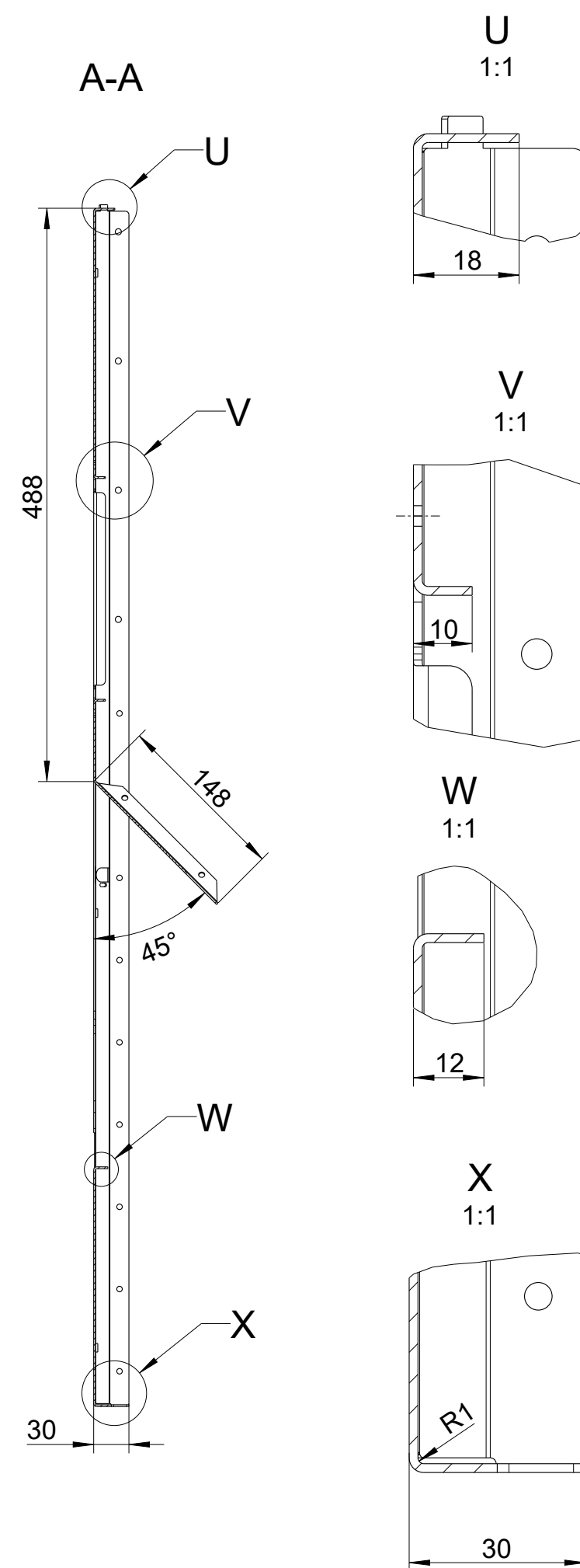
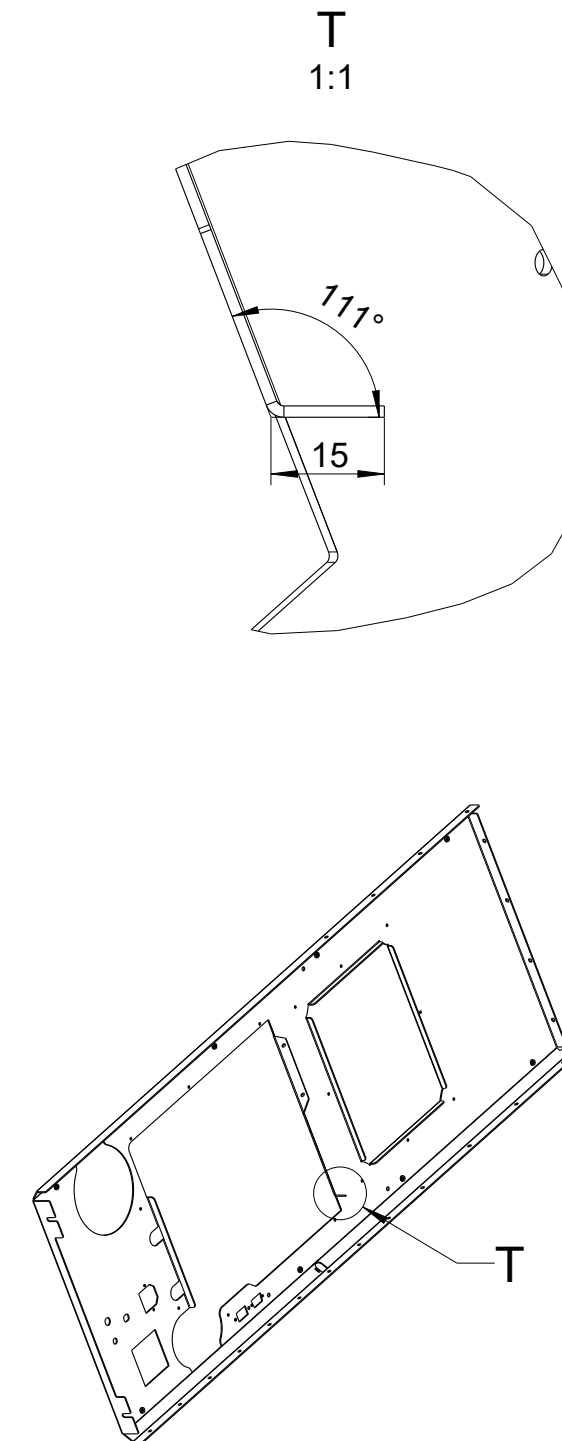
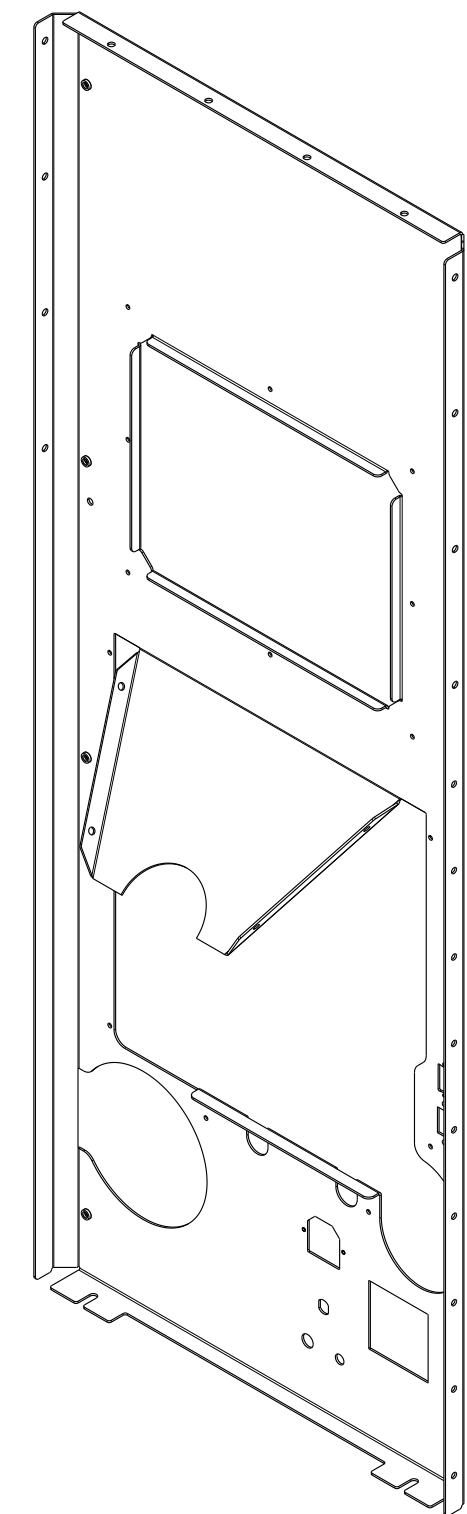


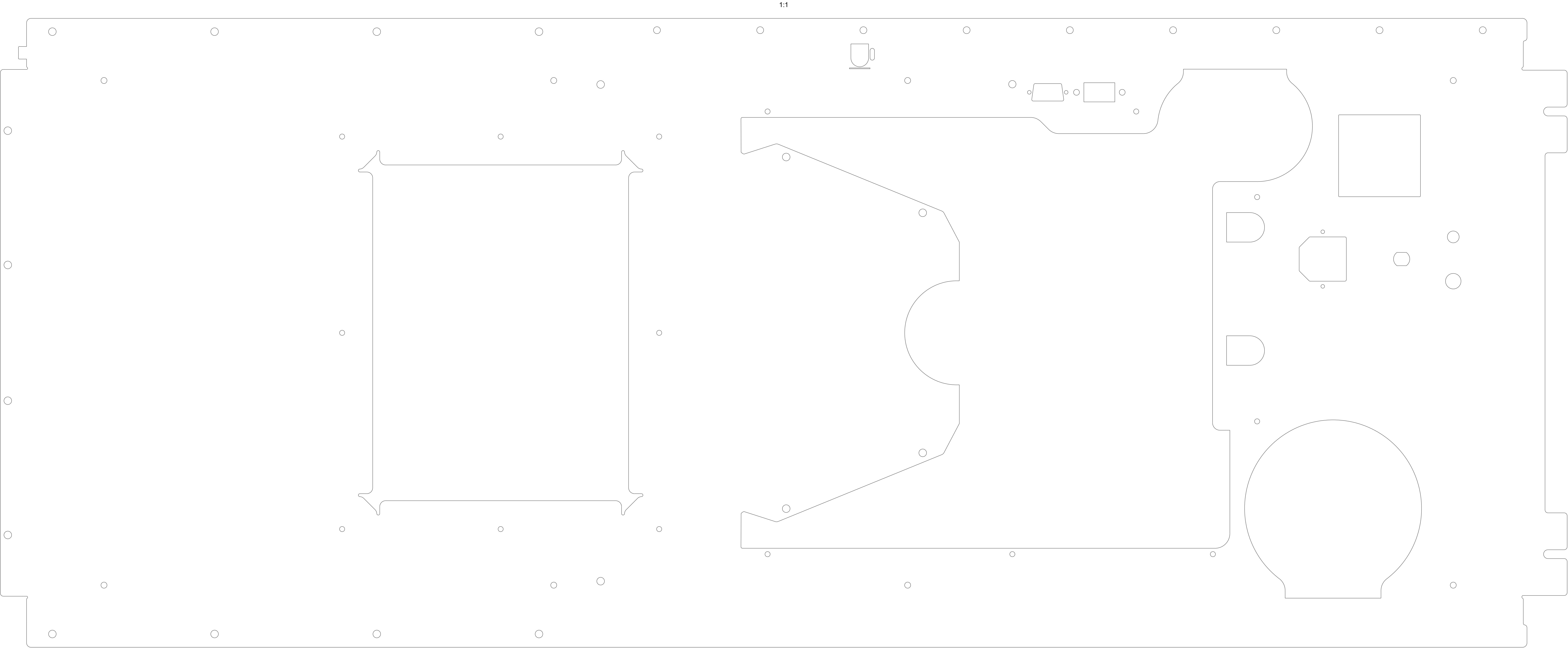
optional:
Nietmuttern statt Gewindeeinzüge - Zuschnitt auf Seite 2 beachten!
Rivet-nuts instead of thread-beads - attention - laser contour on page 2!



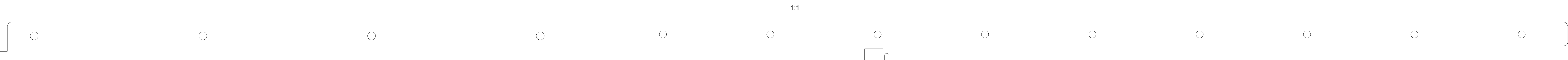
c	MMa	15.09.2026	Selbstschneidende Schrauben statt Gewindesicken					77315-29	
Index	Name/name	Datum/date	Änderung Kommentar / change comment						
	Dokumentart/ document type		Die Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne schriftliche Genehmigung darf keine Vervielfältigung, auch in elektronischer Form, vorgenommen werden. Zusätzlich wird von uns gesetzlich vorgeschrieben, Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design is, as to this drawing is the property of Austroflamm GmbH and must be made available without any permission, reproduced not used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.						
		erst.	23.04.2026	MMa					
	PRT	gepr.	25.09.2026	mma	Benennung / title				
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K		Status/ state	Freigegeben		Behälter Ruckwand			Volumen/ volume [dm³]	0.480
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbenutzte Werkstoffkanten/ unused chamfers DIN ISO 13715			Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface raw part	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
Oberflächen roh / surfaces as produced, Schnittkanten / edges Ra12,5				1.0038	lackiert	blank	Blech	3.77	
Maßstab/scale		1:5	Zeichnungsnummer / drawing number				Index	Blatt/ sheet von/ of	
Format/size		A2	737315-29				C	1 3	
				entstanden aus/ arised from		-	Bezeichnung/ name	PELLPURO	
		AUSTROFLAMM							

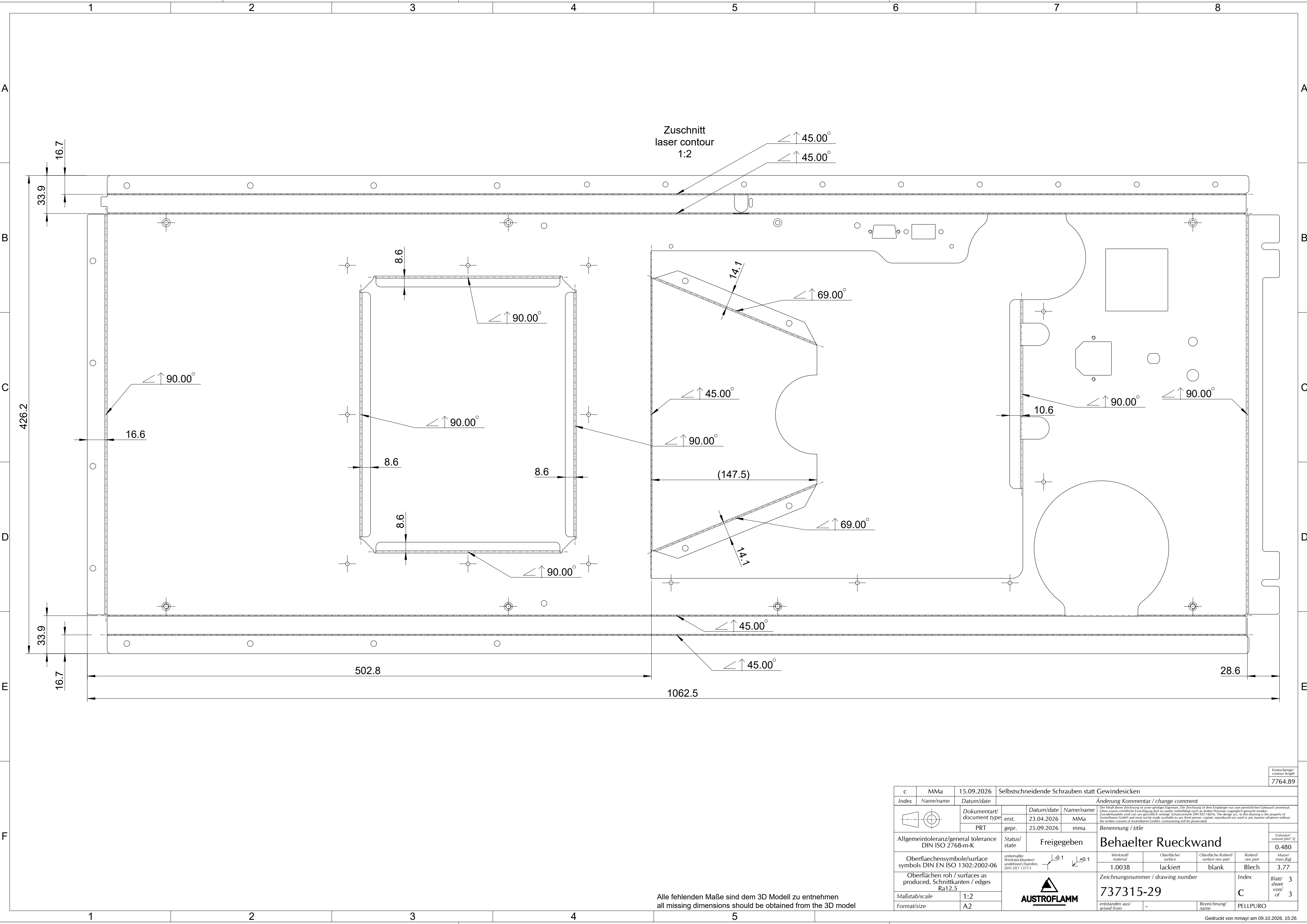
Alle fehlenden Maße sind dem 3D Modell zu entnehmen
all missing dimensions should be obtained from the 3D model

laser contour for thread-bead (M5)



laser contour for rivet-nuts (M5)





Alle fehlenden Maße sind dem 3D Modell zu entnehmen
all missing dimensions should be obtained from the 3D model

c	MMa	15.09.2026	Selbstschneidende Schrauben statt Gewindegicken										
Index	Name/name	Datum/date	Änderung Kommentar / change comment										
	Dokumentart/ document type		Datum/date	Name/name	Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder vervielfältigt noch an dritte Personen zugänglich gemacht werden. Zuwendungshandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.								
	PRT		erst.	23.04.2026				MMa					
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K			Status/ state	gepr.	25.09.2026	mma	Benennung / title	Volumen/ volume [dm³]					
				Freigegeben		Behälter Rueckwand		0.480					
Oberflaeensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06			unbenutzte Workfield/ material/ unemployed chamfers DIN ISO 13715		-0.1		+0.1	1.0038	Oberfläche/ surface	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
Oberflächen roh / surfaces as produced, Schnittkanten / edges Ra12.5							1.0038		lacker	blank	Blech	3.77	
Maßstab/scale			1:2		 AUSTROFLAMM		Zeichnungsnummer / drawing number		Index	Blatt/ sheet von/ of	3		
Format/size		A2		737315-29			C	3					
					entstanden aus/ arised from		-	Bezeichnung/ name	PELLPURO				

