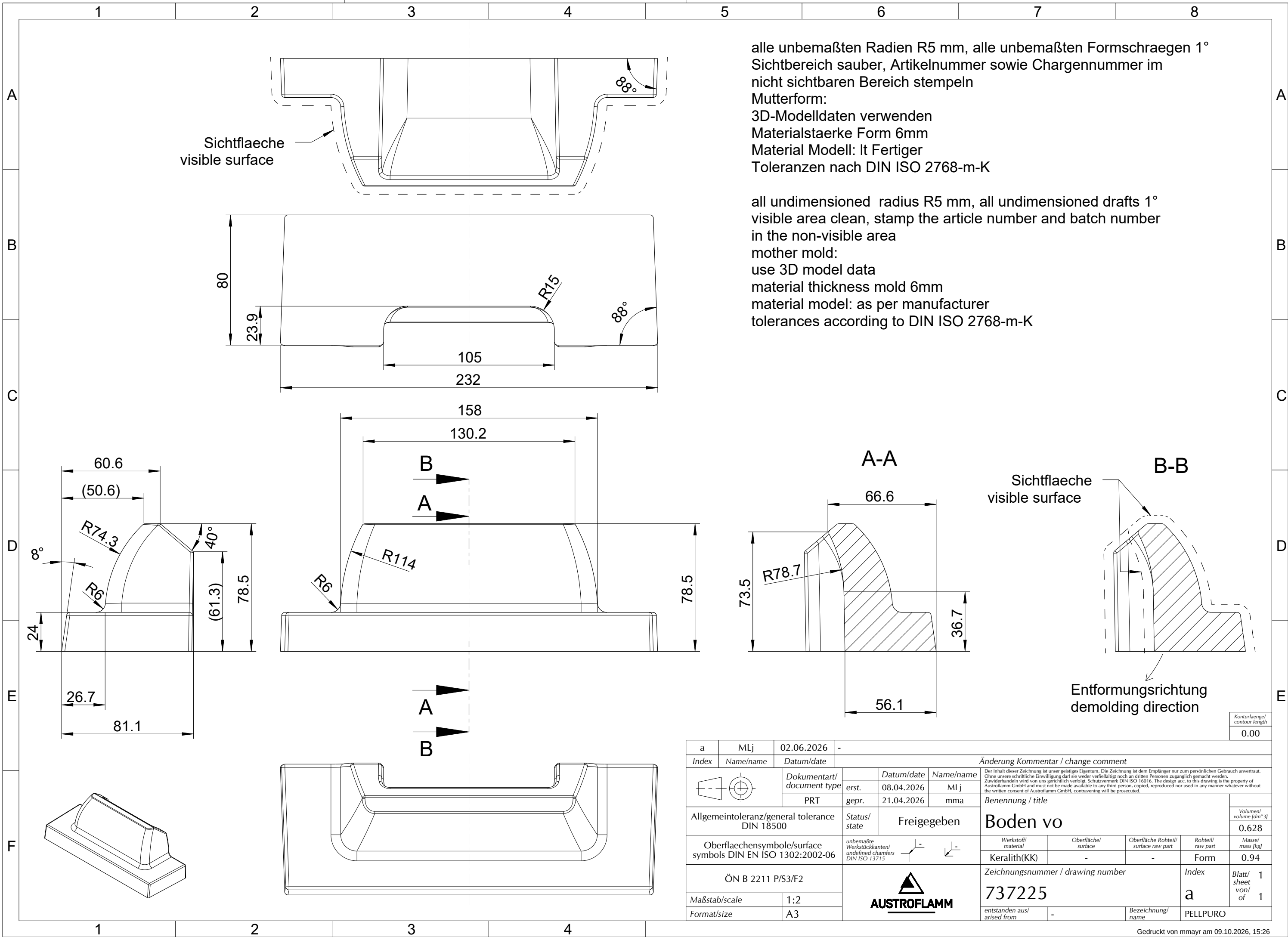




alle unbemaßten Radien R5 mm, alle unbemaßten Formschraegen 1°
Sichtbereich sauber, Artikelnummer sowie Chargennummer im
nicht sichtbaren Bereich stempeln
Mutterform:
3D-Modelldaten verwenden
Materialstaerke Form 6mm
Material Modell: It Fertiger
Toleranzen nach DIN ISO 2768-m-K

all undimensioned radius R5 mm, all undimensioned drafts 1°
visible area clean, stamp the article number and batch number
in the non-visible area
mother mold:
use 3D model data
material thickness mold 6mm
material model: as per manufacturer
tolerances according to DIN ISO 2768-m-K

a	MLj	02.06.2026	-							
Index	Name/name	Datum/date		Änderung Kommentar / change comment						
	Dokumentart/ document type		Datum/date	Name/name	Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder veröffentlicht noch an dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design acc. to this drawing is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.					
		erst.	08.04.2026	MLj						
PRT		gepr.	21.04.2026	mma	Benennung / title			Volumen/ volume [dm³ 3]		
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN 18500		Status/ state	Freigegeben		Boden vo			0.628		
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbemaßte Werkstückanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715		 		Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
				Keralith(KK)	-	-	Form	0.94		
ÖN B 2211 P/S3/F2		 AUSTROFLAMM		Zeichnungsnummer / drawing number				Index	Blatt/ sheet von/ of	1
Maßstab/scale				1:2		737225			a	1
Format/size				A3		entstanden aus/ arised from			-	Bezeichnung/ name