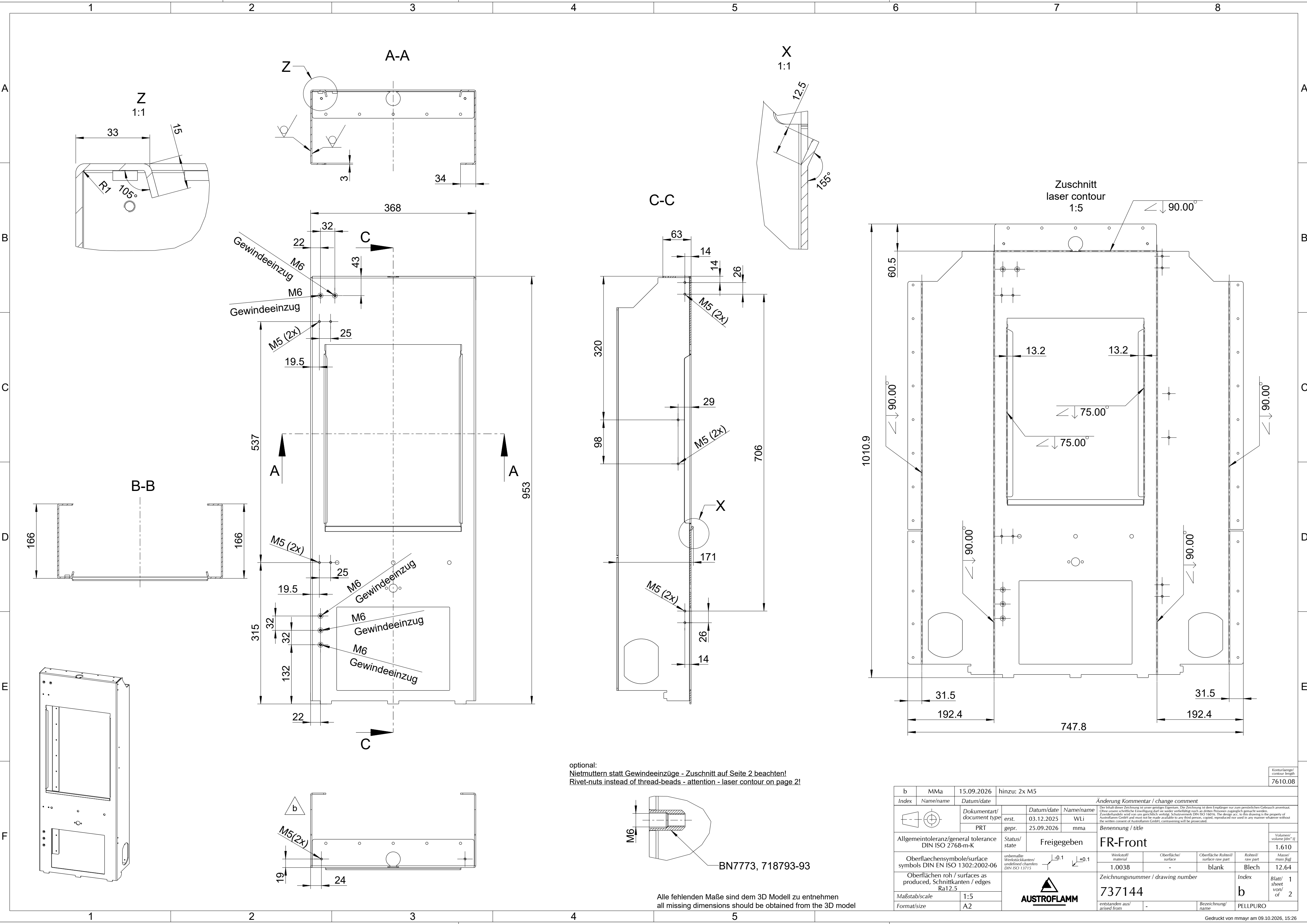
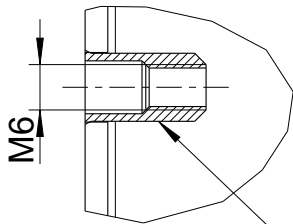




optional:
Nietmuttern statt Gewindeeinzüge - Zuschnitt auf Seite 2 beachten!
Rivet-nuts instead of thread-beads - attention - laser contour on page 2!



BN7773, 718793-93

Alle fehlenden Maße sind dem 3D Modell zu entnehmen
all missing dimensions should be obtained from the 3D model

b	MMa	15.09.2026	hinzu: 2x M5							
Index	Name/name	Datum/date	Änderung Kommentar / change comment							
	Dokumentart/ document type	Datum/date	Name/name	Die Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist zum persönlichen Gebrauch bestimmt. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder veröffentlicht noch an dritten Personen zugänglich gemacht werden. This drawing is our intellectual property. The drawing is for personal use only. Without our written consent, it may not be published or made accessible to third parties. The content of this drawing is our intellectual property. The drawing is for personal use only. Without our written consent, it may not be published or made accessible to third parties.						
	PRT	erst. gepr.	03.12.2025 25.09.2026			WLi mma				
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K			Status/ state	Freigegeben	Benennung / title FR-Front	Volumen/ volume [dm³·3]				
						1.610				
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbearbeitete Werkstoffkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715		 -0.1	 +0.1	Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
						1.0038	-	blank	Blech	12.64
Oberflächen roh / surfaces as produced, Schnittkanten / edges Ra12.5		 AUSTROFLAMM			Zeichnungsnummer / drawing number 737144			Index b	Blatt/ sheet von/ of 1 2	
Maßstab/scale	1:5				entstanden aus/ arised from			-	Bezeichnung/ name	PELLPURO
Format/size	A2									

Konturlänge/
contour length
7610.08

