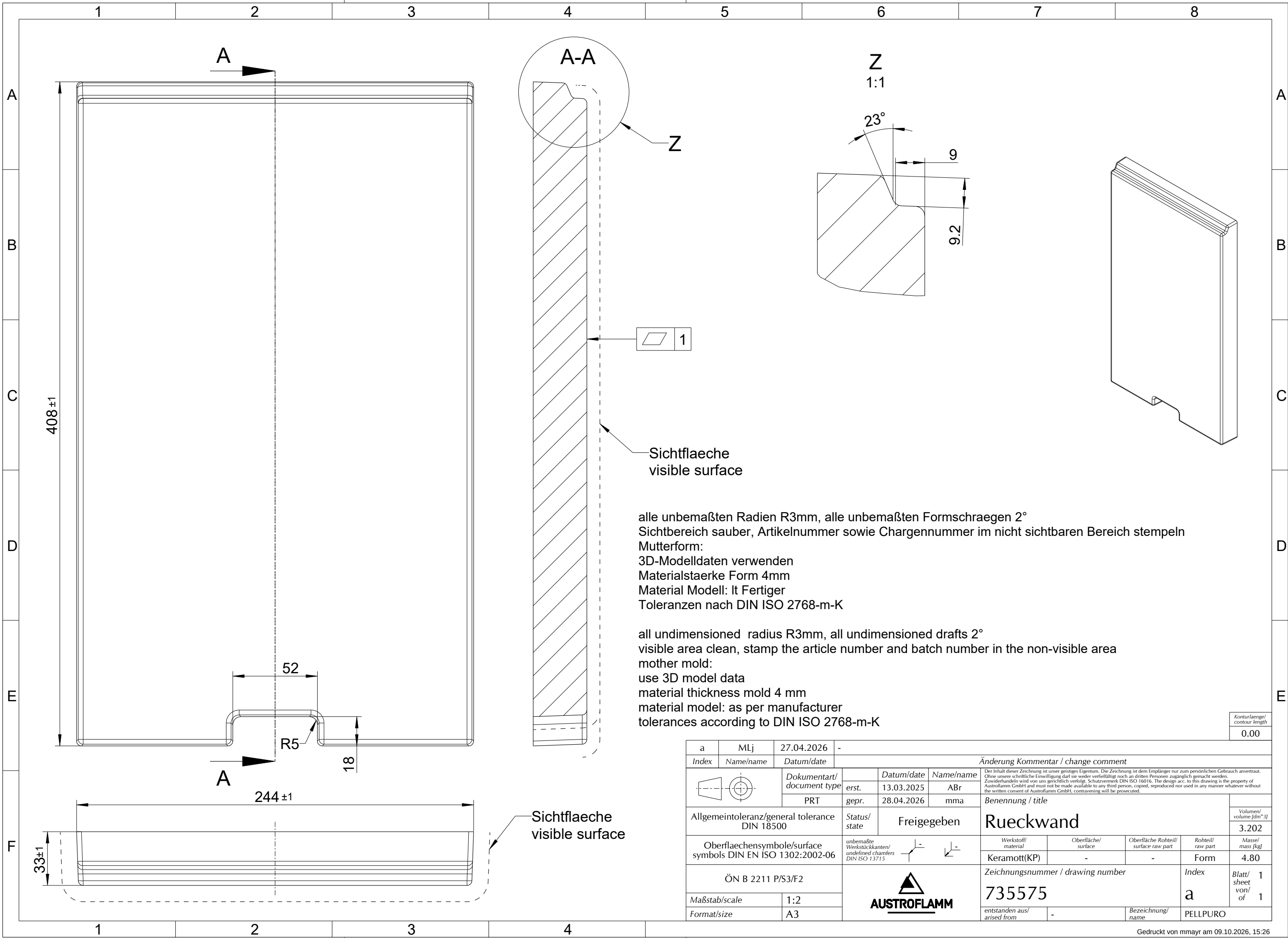




Sichtflaeche
visible surface

alle unbemaßten Radien R3mm, alle unbemaßten Formschraegen 2°
Sichtbereich sauber, Artikelnummer sowie Chargennummer im nicht sichtbaren Bereich stempeln
Mutterform:
3D-Modelldaten verwenden
Materialstaerke Form 4mm
Material Modell: It Fertiger
Toleranzen nach DIN ISO 2768-m-K

all undimensioned radius R3mm, all undimensioned drafts 2°
visible area clean, stamp the article number and batch number in the non-visible area
mother mold:
use 3D model data
material thickness mold 4 mm
material model: as per manufacturer
tolerances according to DIN ISO 2768-m-K

a	MLj	27.04.2026	-								Konturlaenge/ contour length
Index	Name/name	Datum/date		Änderung Kommentar / change comment							0.00
	Dokumentart/ document type		Datum/date	Name/name	Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder vervielfältigt noch an dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design acc. to this drawing is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.					Volumen/ volume [dm³ 3]	
		erst.	13.03.2025	ABr							
PRT		gepr.	28.04.2026	mma	Benennung / title						3.202
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN 18500		Status/ state	Freigegeben		Rueckwand						
Oberflaechensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbemaßte Werkstückkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715			Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]		
					Keramott(KP)	-	-	Form	4.80		
ÖN B 2211 P/S3/F2			Zeichnungsnummer / drawing number					Index	Blatt/ sheet von/ of		
Maßstab/scale			735575					a			
Format/size			A3	entstanden aus/ arised from					-	Bezeichnung/ name	PELLPURO