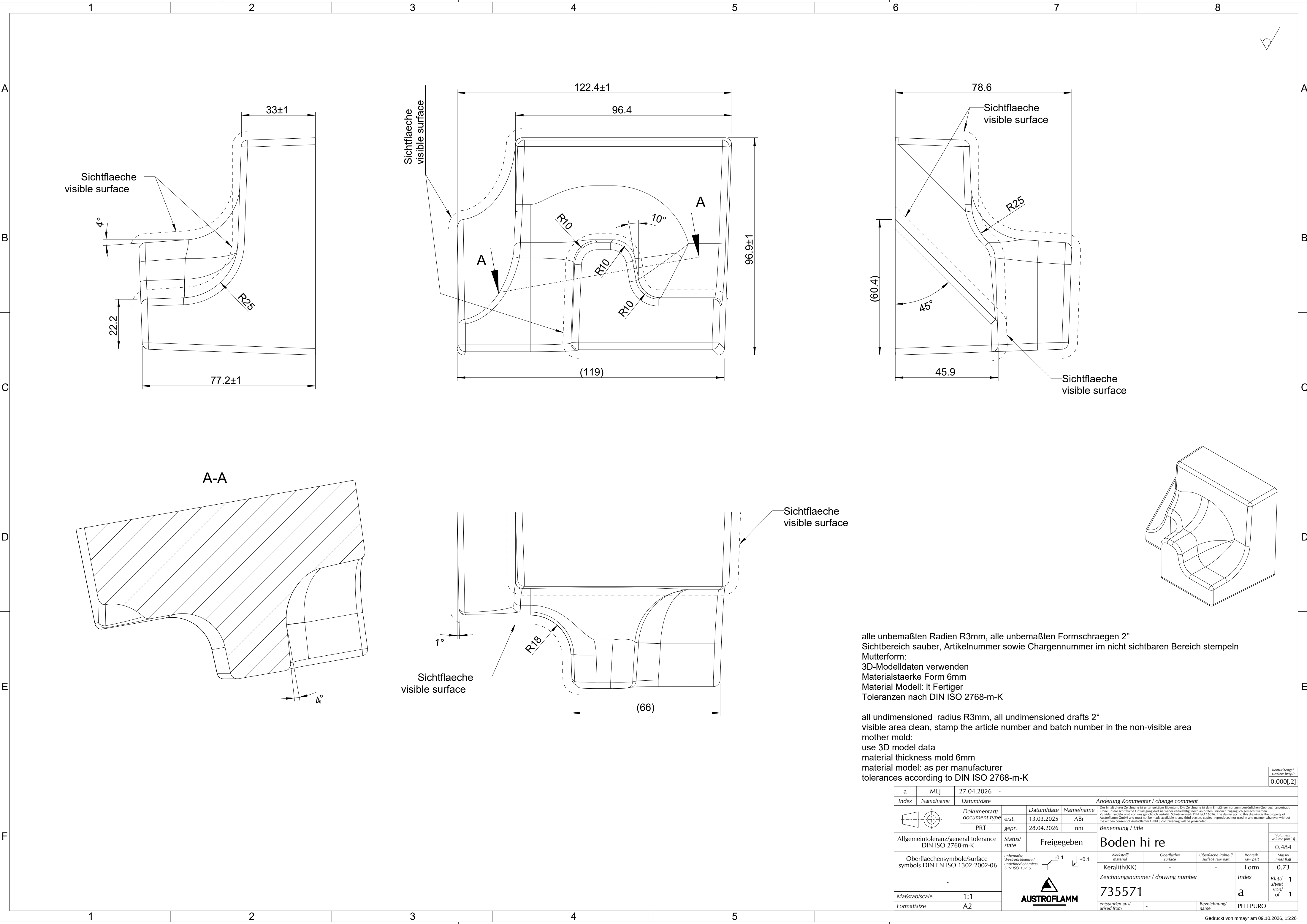
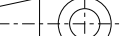




alle unbemaßten Radien R3mm, alle unbemaßten Formschraegen 2°
Sichtbereich sauber, Artikelnummer sowie Chargennummer im nicht sichtbaren Bereich stempeln
Mutterform:
3D-Modelldaten verwenden
Materialstaerke Form 6mm
Material Modell: It Fertiger
Toleranzen nach DIN ISO 2768-m-K

all undimensioned radius R3mm, all undimensioned drafts 2°
visible area clean, stamp the article number and batch number in the non-visible area
mother mold:
use 3D model data
material thickness mold 6mm
material model: as per manufacturer
tolerances according to DIN ISO 2768-m-K

a	MLj	27.04.2026								
Index	Name/name	Datum/date	Änderung Kommentar / change comment							
	Dokumentart/ document type		Datum/date	Name/name	<small>Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder vervielfältigt noch an dritte Personen zugänglich gemacht werden. Zwischenhandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravention will be prosecuted.</small>					
	PRT	gepr.	28.04.2026	nni						
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K			Status/ state	Freigegeben		Benennung / title		Volumen/ status [dm³]		
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06			unbemaßte Werkstückkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715			Boden hi re		0.484		
						Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
						Keralith(KK)	-	-	Form	0.73
						Zeichnungsnummer / drawing number			Index	Blatt/ sheet von/ of
Maßstab/scale			1:1			735571			a	1
Format/size			A2			entstanden aus/ arised from			-	Bezeichnung/ name