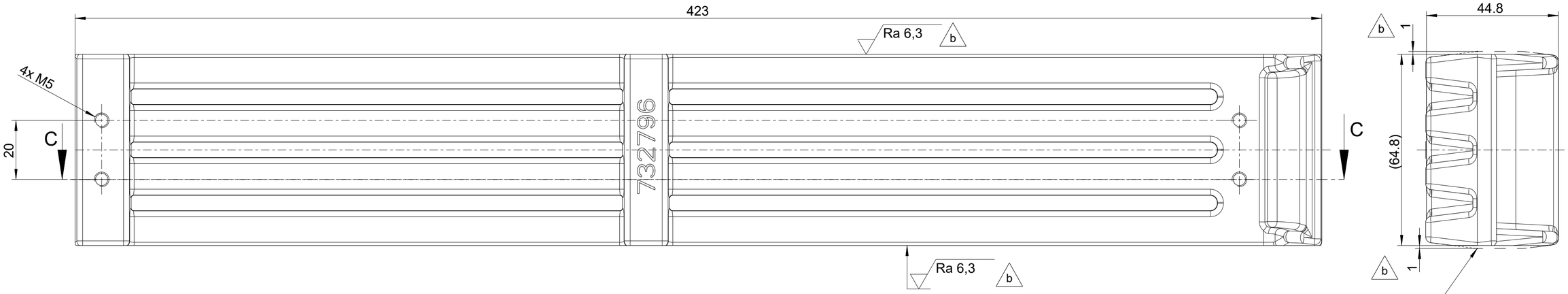
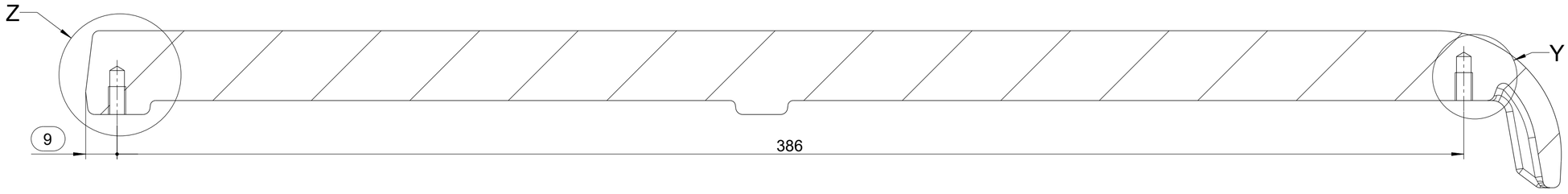
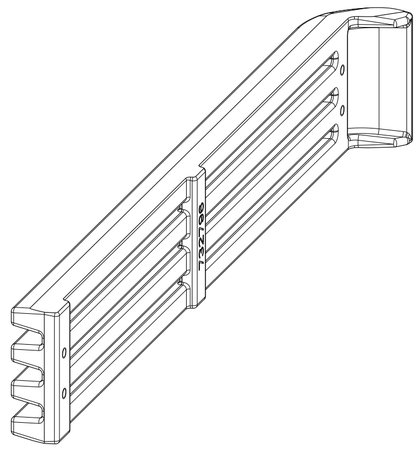
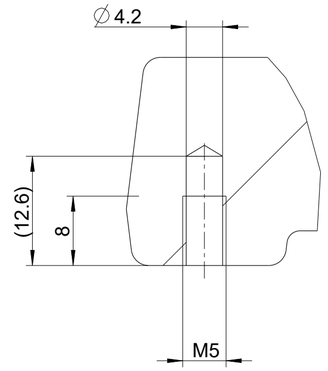


C-C

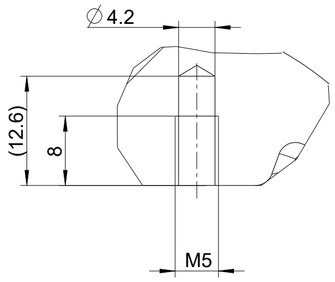




Z
2:1



Y
2:1



Gewindebohrungen=
threaded holes=
Ra 6,3

xxx ...Ausgangsmaß für Bearbeitung
...starting dimension for machining

Konturlaenge/ contour length			0.00
b	MMa	09.09.2025	Beidseitig flach abgefräst zwecks Formschräge (Design)
Index	Name/name	Datum/date	Änderung Kommentar / change comment

Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Einwilligung darf sie weder verfielfältigt noch an dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird von uns gerichtlich verfolgt. Schutzvermerk DIN ISO 16016. The design acc. to this drawing is the property of Austroflamm GmbH and must not be made available to any third person, copied, reproduced nor used in any manner whatever without the written consent of Austroflamm GmbH, contravening will be prosecuted.

Dokumentart/ document type		Datum/date	Name/name	Benennung / title
	erst.	04.05.2023	MMa	Gussrippen bearb
PRT	gepr.	09.09.2025	mwi	
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K	Status/ state	Freigegeben		Volumen/ volume [dm^3] 0.378
Oberflaechensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06	unbemaßte Werkstückkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715	-0.1	+0.1	

Werkstoff/ material	Oberfläche/ surface	Oberfläche Rohteil/ surface raw part	Rohteil/ raw part	Masse/ mass [kg]
EN-GJL-200	lackiert	blank	732796	2.76

DIN EN ISO 8062-3 - DCTG9 - RMA 2.2 (RMAG E) - GCTG 4		Zeichnungsnummer / drawing number	Index	Blatt/ sheet 1 von/ of 1
Maßstab/scale	1:1	732793-29	b	
Format/size	A2	entstanden aus/ arised from -	Bezeichnung/ name	B:LUCA cook

AUSTROFLAMM