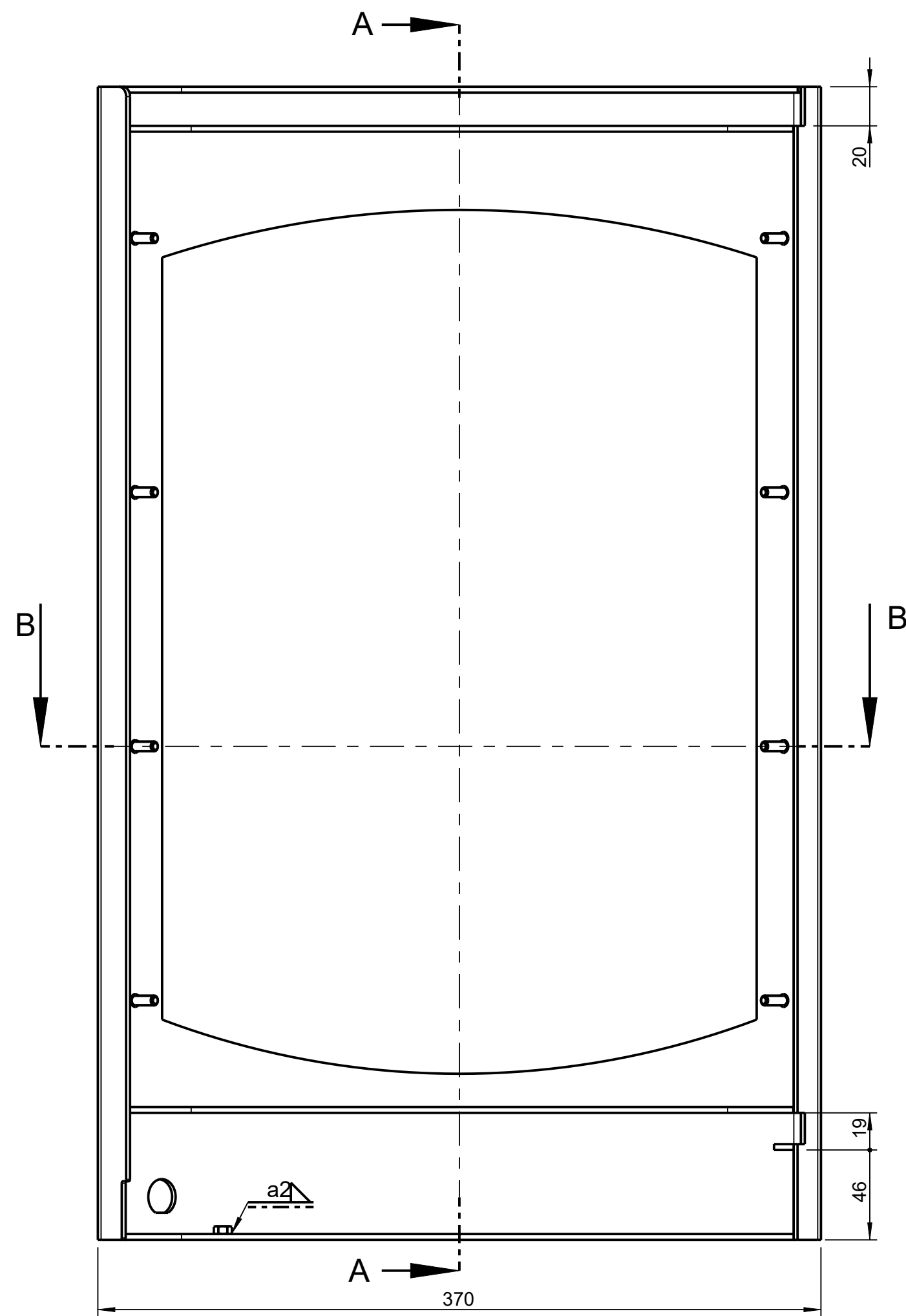
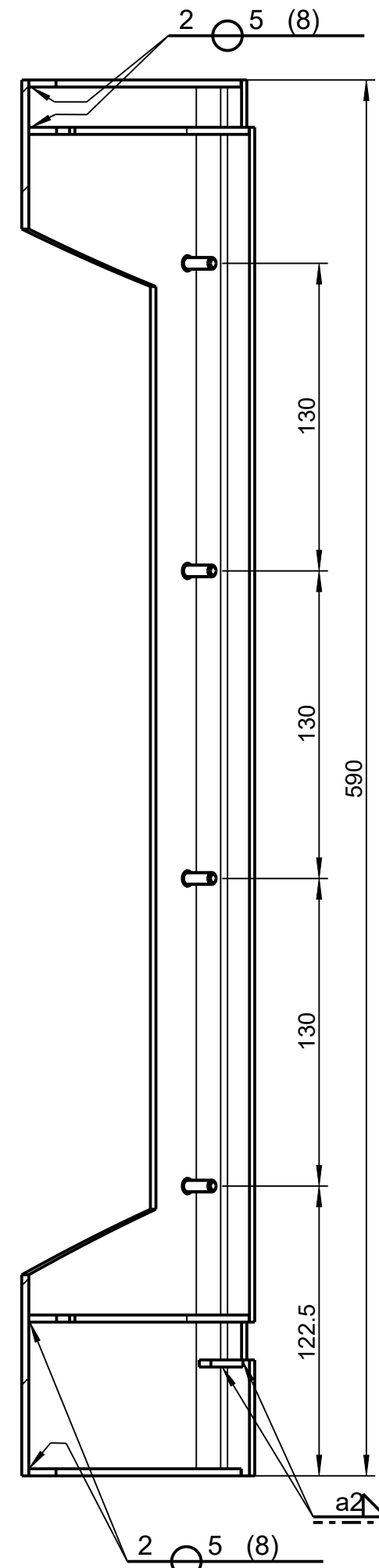
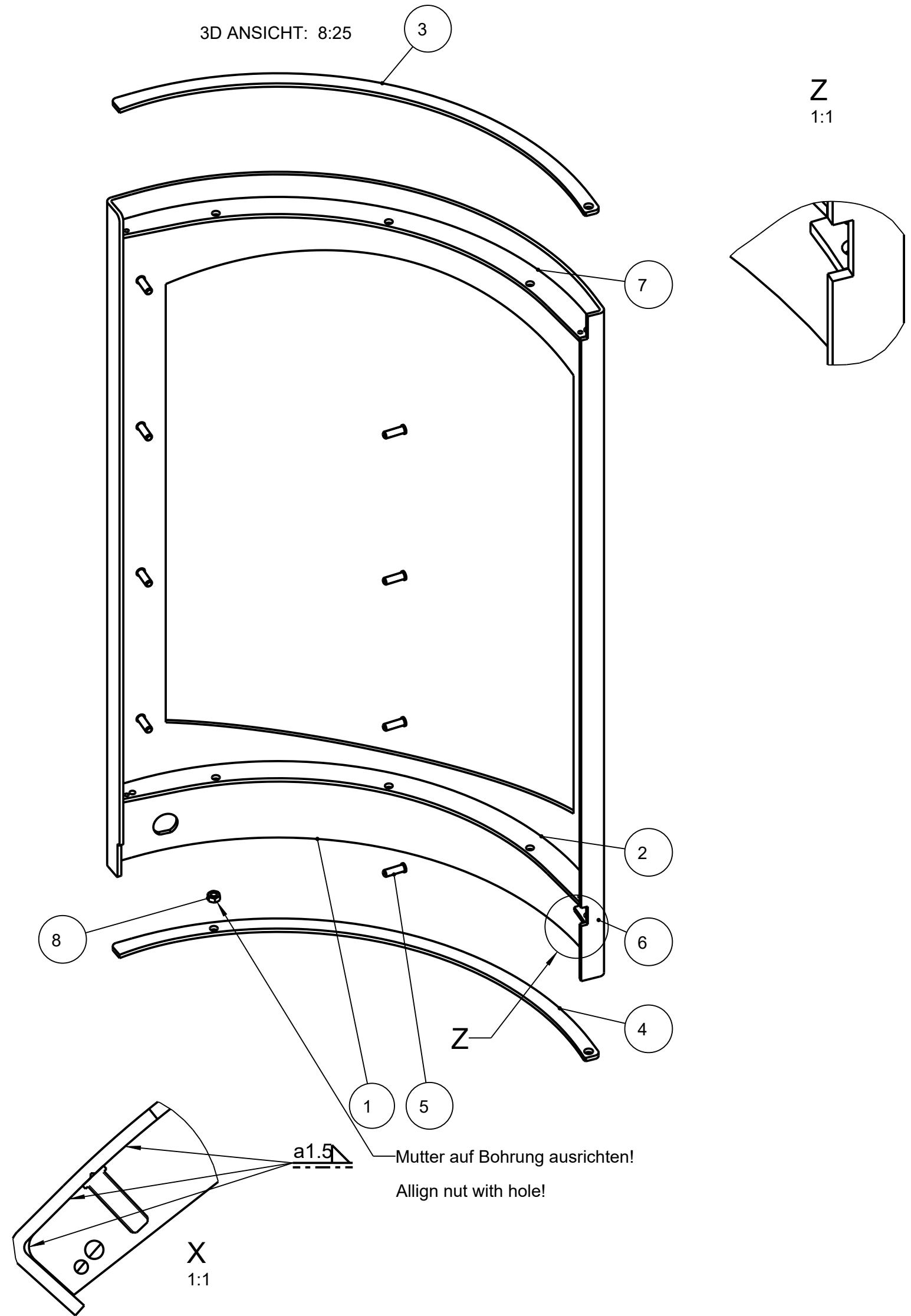




A-A



3D ANSICHT: 8:25

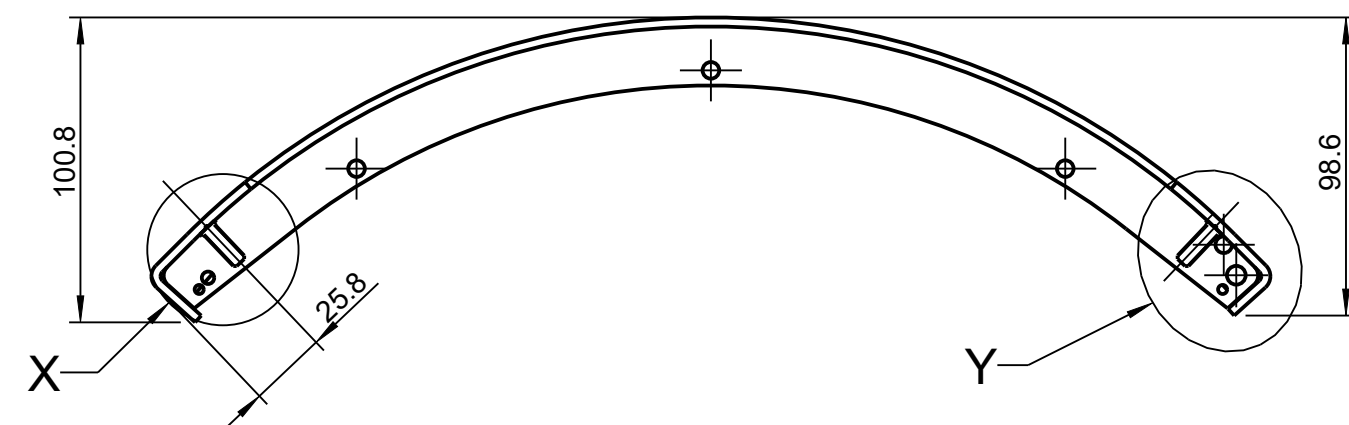


Z
1:1

X
1:1

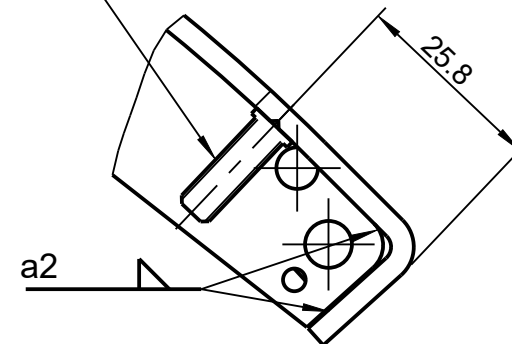
Mutter auf Bohrung ausrichten!
Align nut with hole!

B-B



Gewinde mit Thermocup 2000
oder Cu-Paste behandeln! (8x)
Treat threaded with Thermocup
2000 or Cu-Paste (8x)

Y
1:1



8	1	SK-Mutter M5		DIN934	718148-92	8	0.001	
7	1	Tuerbogen 2			720019	1.0038	0.177	
6	1	Tuerbogen Segment			714977	1.0038	0.004	
5	8	Schweiszbzlz.m.AuGew M5x16		DIN32501	718369	1.0038	0.003	
4	1	Tuerbogen 4			720021	1.0038	0.108	
3	1	Tuerbogen 1			720018	1.0038	0.109	
2	1	Tuerbogen 3			720020	1.0038	0.176	
1	1	Tuerrahmen			720017	1.0038	2.994	
Position	Stueck	Benennung		Norm Standard	Zeichnungs-/ Artikelnummer	Werkstoff	Masse [kg]	
Baugruppe:					lackiert	Masse [kg]:	3.589	
					Oberflaeche	Volumen [dm^3]:	0.457	
Methode E ISO/R 128		Datum	Name	Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.				
		Startdat	2012-04-02					
		Status	Freigegeben					
Freimasztoleranz DIN ISO 2768-mK		Freigabe	.	.	Tuer geschw FLOK 2.0			
Werkstueckkanten DIN 6784								
		 AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflam-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH		Zeichnungsnummer		Index	Blatt von	
Dimensionen				mm	720015-29		a	1 1
Maszstab				2:5	Modellname: 720015 Zugname: 720015		Version: a.1	20.01.2023
Blattformat		A2						