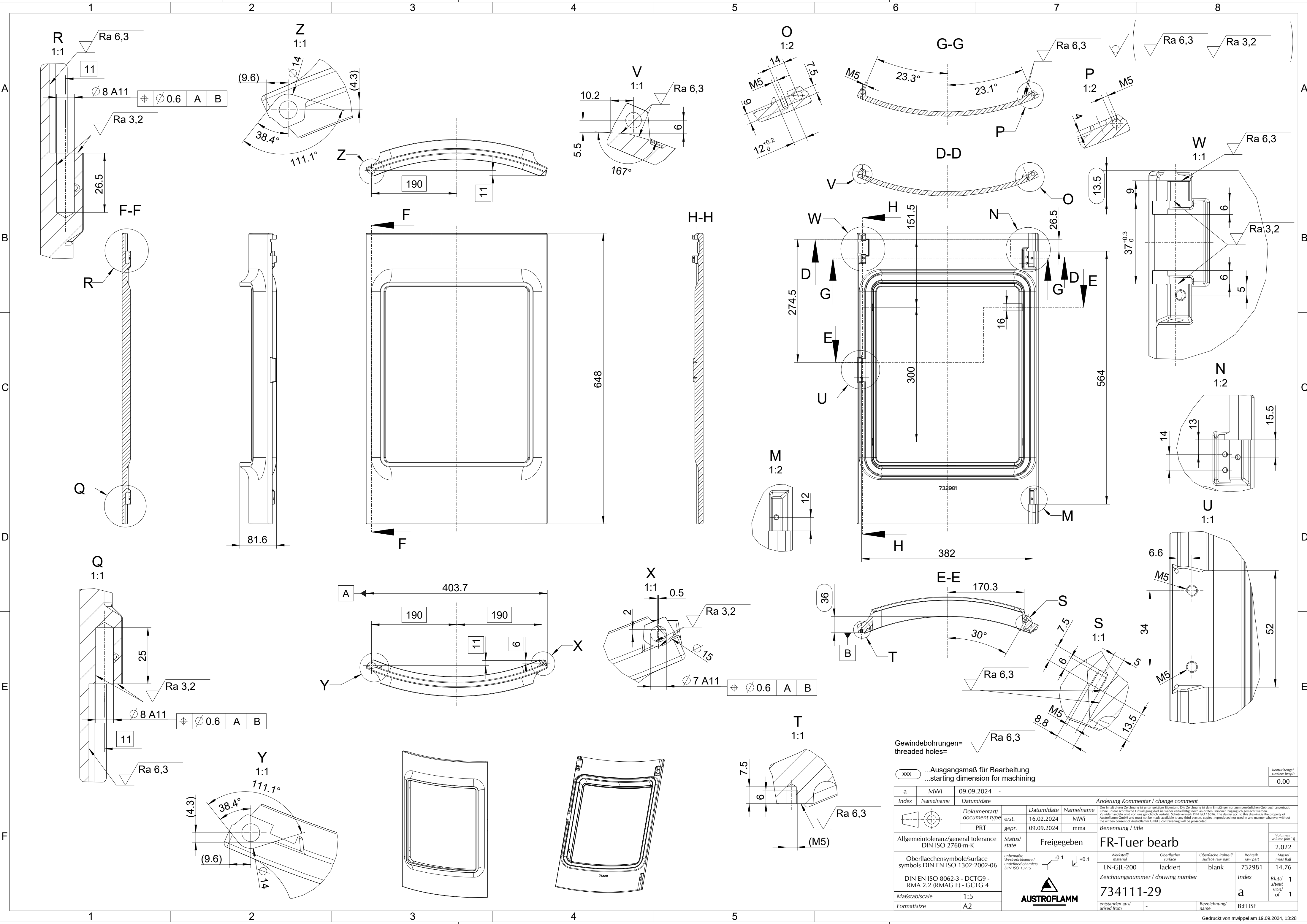




Gewindebohrungen=
threaded holes=

xxx ...Ausgangsmaß für Bearbeitung
...starting dimension for machining

Konturlänge/
contour length
0.00

a MWi 09.09.2024 -		Änderung Kommentar / change comment	
Index	Name/name	Datum/date	Name/name
	Dokumentart/ document type	erst. 16.02.2024	MWi
	PRT	gepr. 09.09.2024	mima
Allgemeintoleranz/general tolerance DIN ISO 2768-m-K		Status/ state	Freigegeben
Oberflächensymbole/surface symbols DIN EN ISO 1302:2002-06		unbearbeitete Werkstückkanten/ undefined chamfers DIN ISO 13715	Benennung / title
DIN EN ISO 8062-3 - DCTG9 - RMA 2.2 (RMAG E) - GCTG 4		Werkstoff/ material	FR-Tuer bearb
Maßstab/scale 1:5		Oberfläche/ surface	lackiert
Format/size A2		Oberfläche Rohteil/ surface raw part	blank
		Rohteil/ raw part	732981
		Massen/ mass [kg]	2.022
		Zeichnungsnummer / drawing number	734111-29
		Index	a
		Blatt/ sheet	1
		von/ of	1
		entstanden aus/ arised from	B:ELISE
		Bezeichnung/ name	

