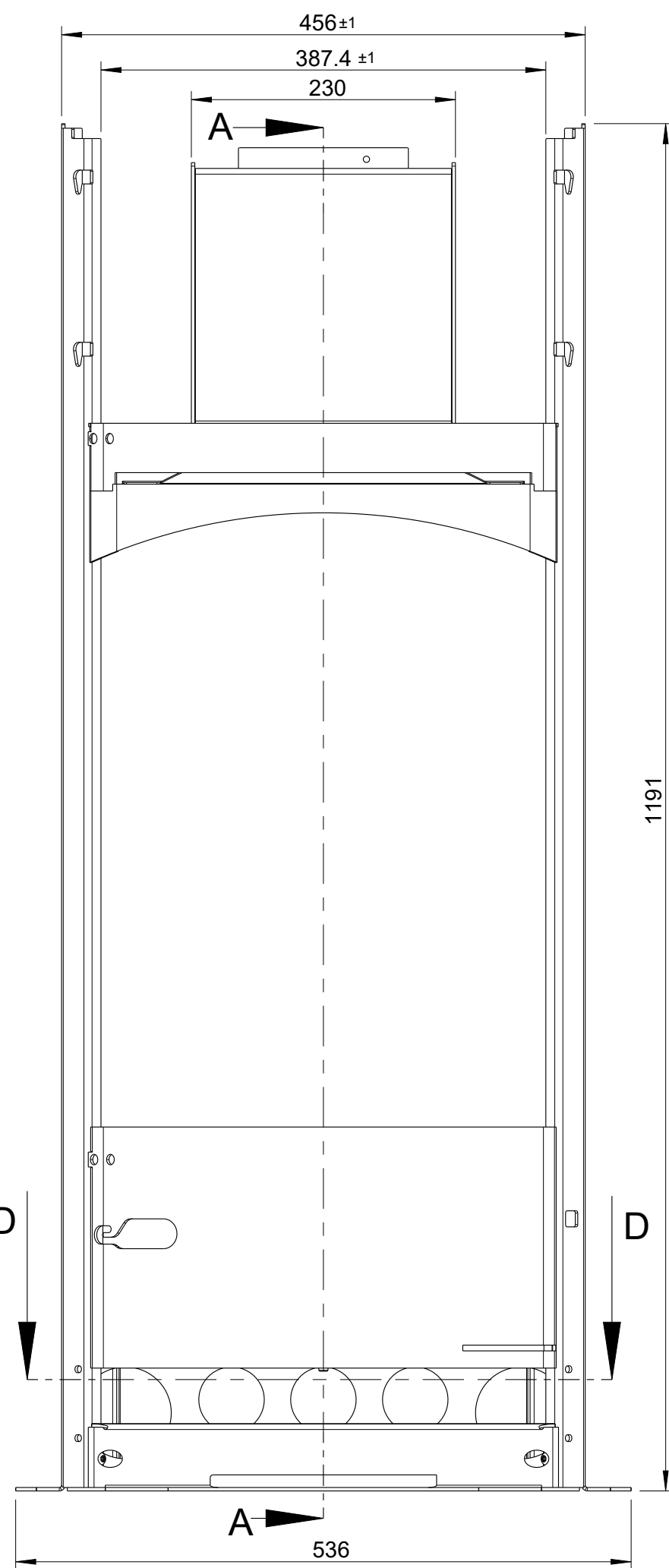
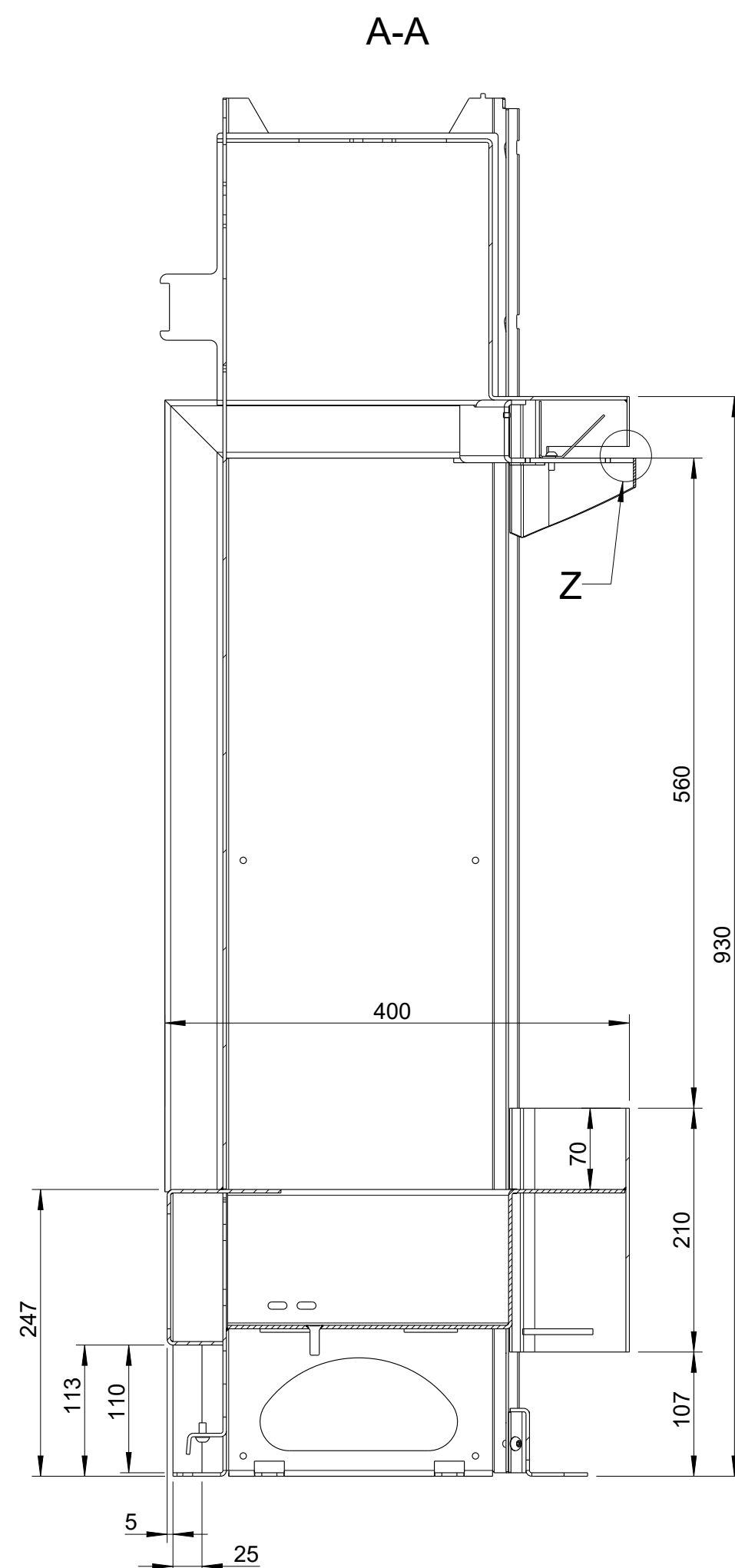
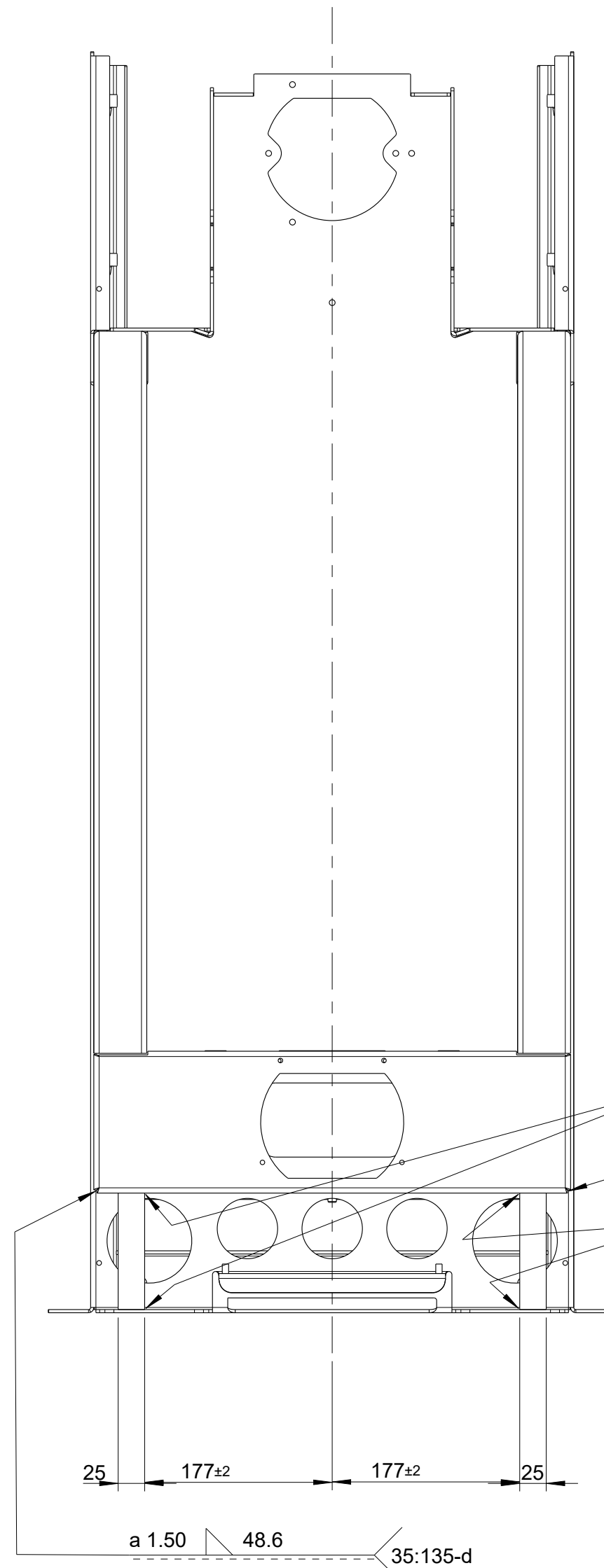
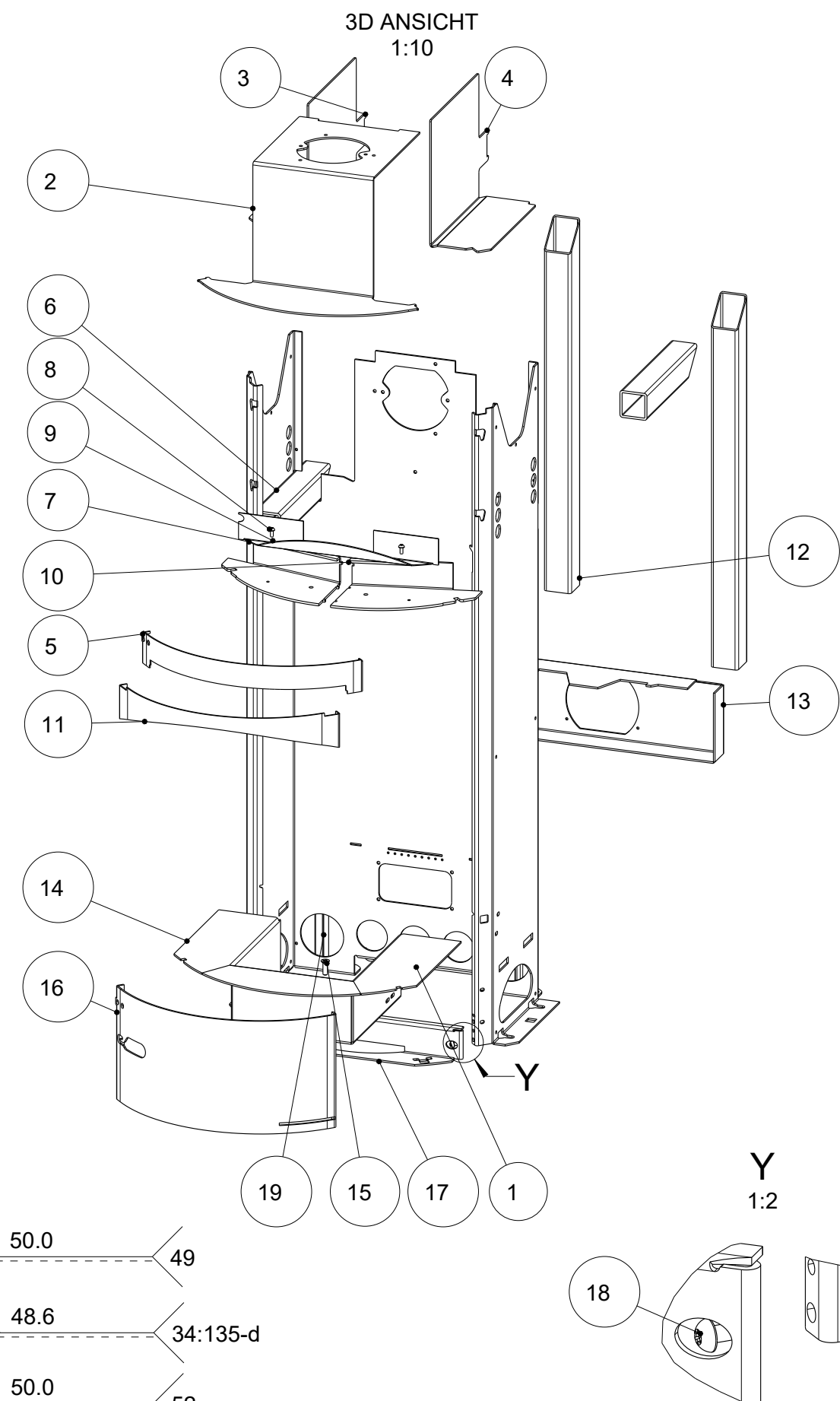
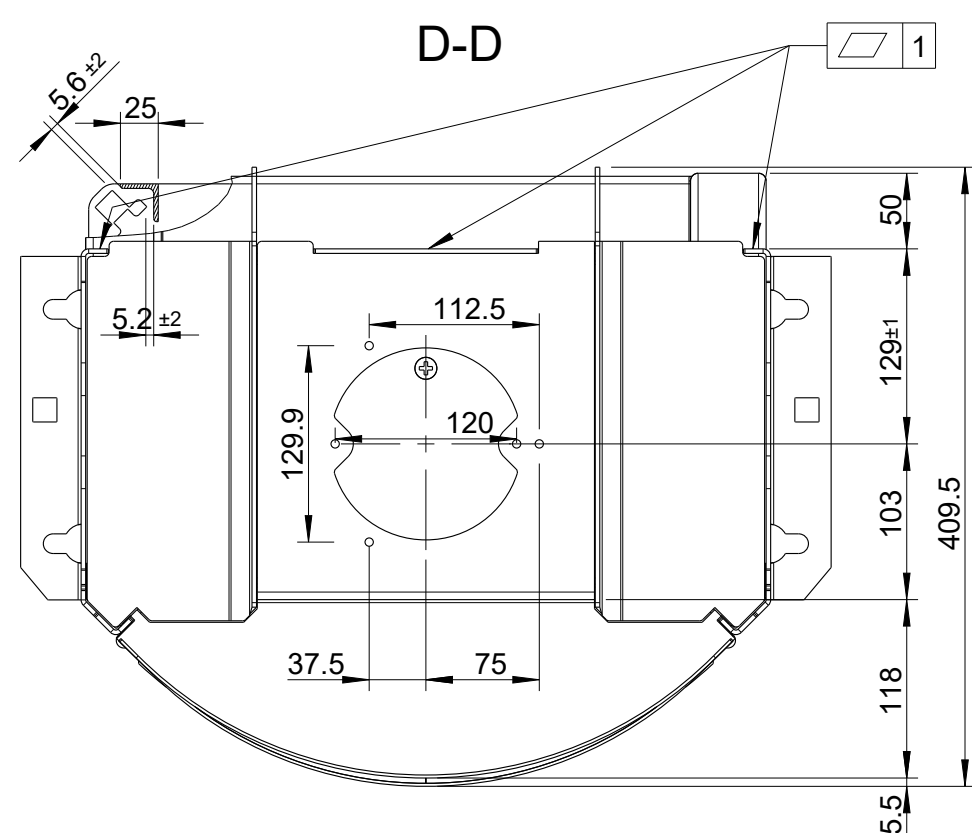
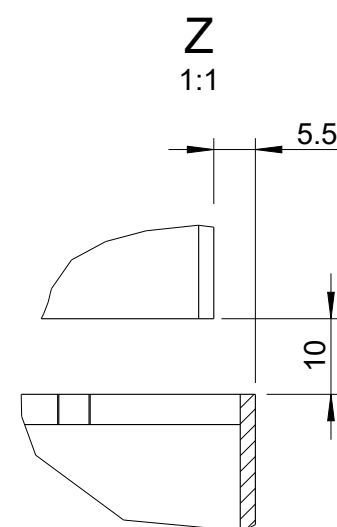
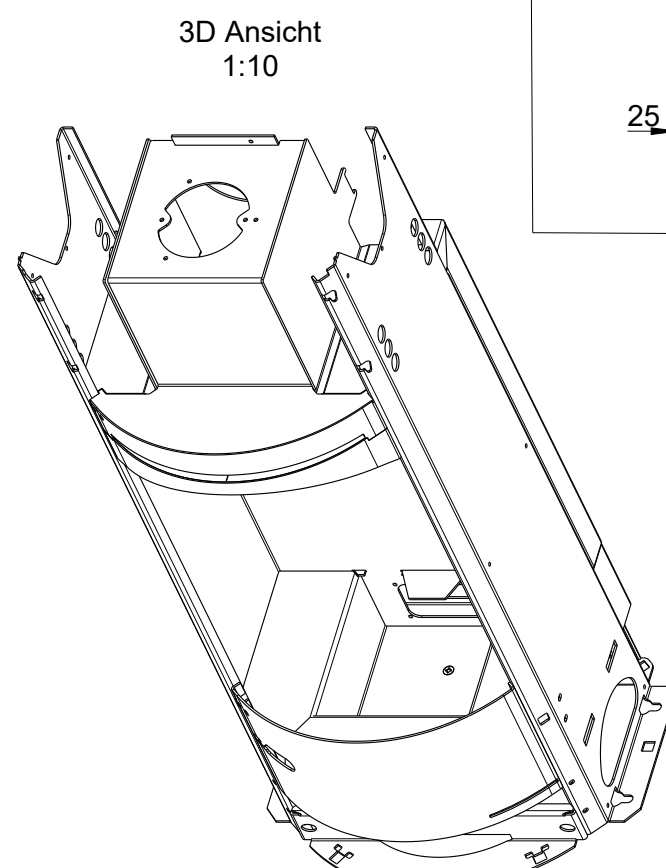
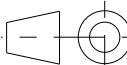
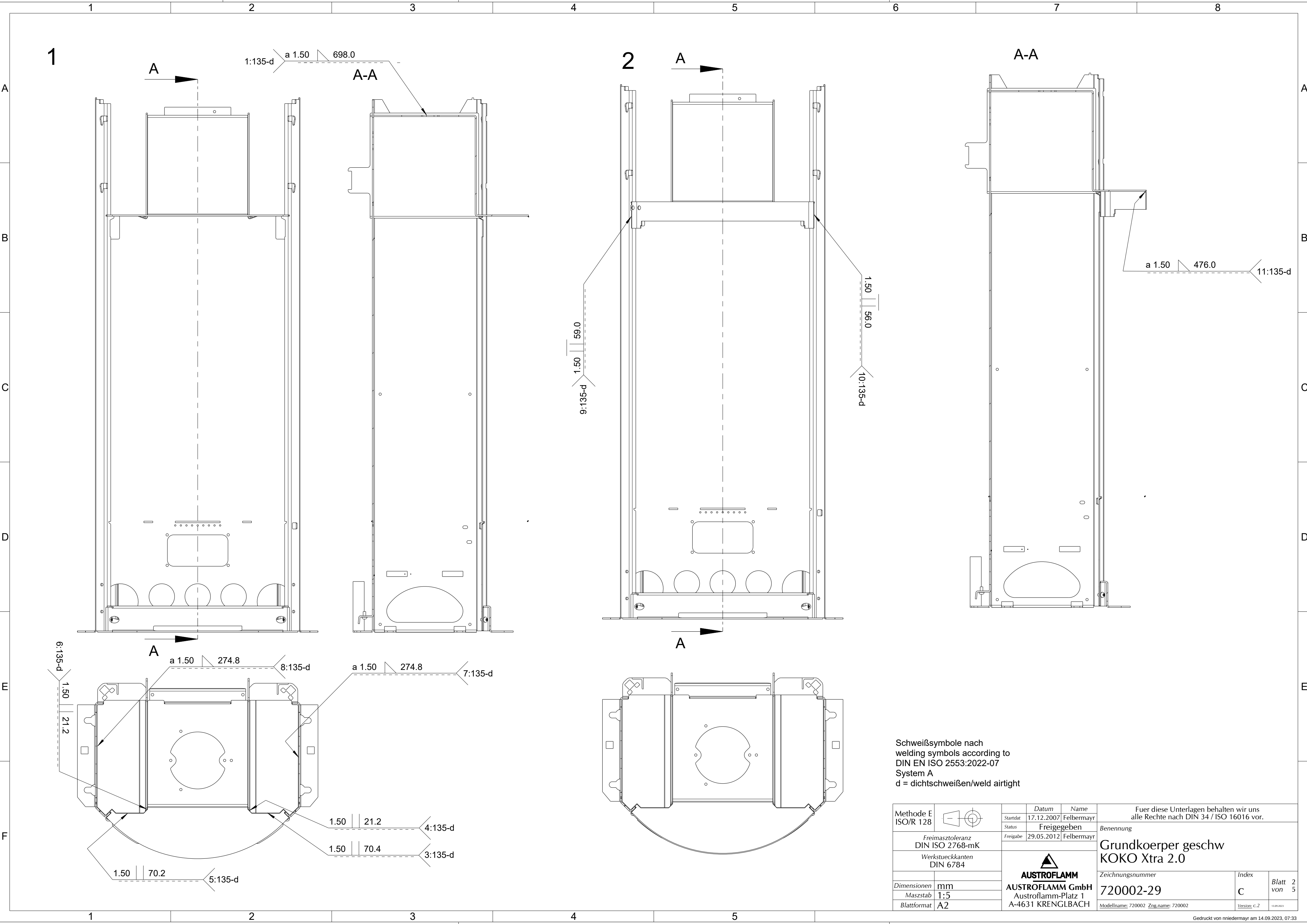


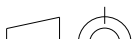


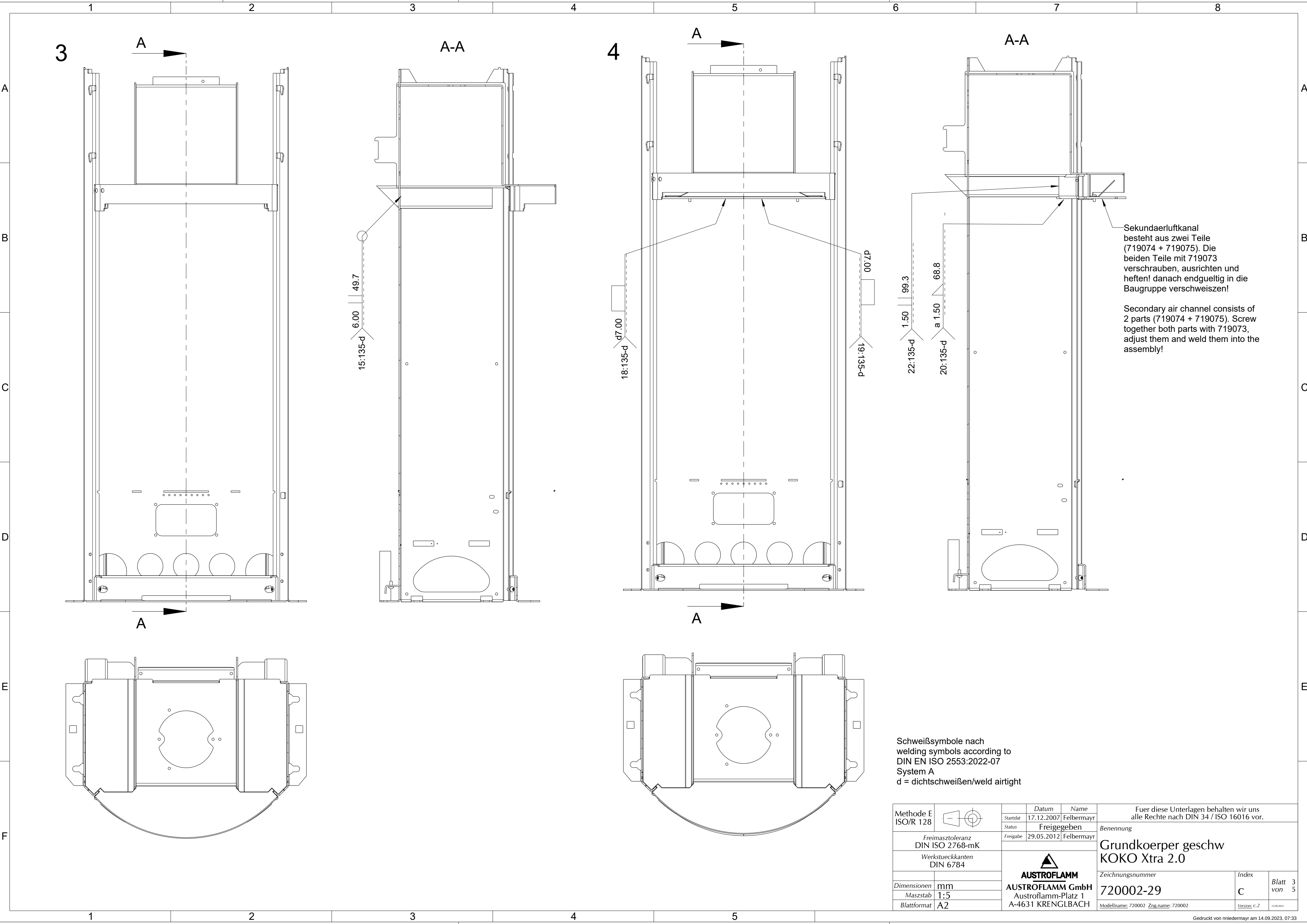
Schweißsymbole nach
welding symbols according to
DIN EN ISO 2553:2022-07
System A
d = dichtschiessen/weld airtight

19	2	Stuetze			717736	1.0038	0.123
18	4	Taptite ISR-LKS M6X12	DIN7500C		718546-92	Stahl	0.005
17	1	Drehtellerauflage			717716	1.0038	0.922
16	1	Feuerraumfront un			719983	1.0038	2.319
15	1	KS-Senk. M8x25	DIN965		718508-92	Stahl	0.012
14	1	Feuerraumboden			714437	1.0038	5.116
13	1	Koko-Querkanal			714438	1.0038	2.295
12	2	Koko-Senkrechtluftrohr			714436	1.0038	1.910
11	1	Koko-Luftleitblech			714424	1.0038	0.317
10	1	Sekundaerlufteinlass re			719075	1.0038	0.981
9	1	Sekundaerlufteinlass li			719074	1.0038	0.984
8	2	Taptite ISR-LKS M5X12	DIN7500C		718433-92	Stahl	0.003
7	1	Sekluftduese			719073	1.0038	0.310
6	2	Waagrechtluftrohr			714434	1.0038	1.308
5	1	Feuerraumfront ob			719982	1.0038	0.344
4	1	Aufsatz re			717715	1.0038	2.029
3	1	Aufsatz li			717714	1.0038	2.029
2	1	FR-Aufsatz			717712	1.0038	2.858
1	1	Innenmantel			719999	1.0038	24.722
Position	Stueck	Benennung	Norm Standard	Zeichnungs-/ Artikelnummer	Werkstoff	Masse [kg]	
Baugruppe:		lackiert				Masse [kg]: 51.935	
		Oberflaeche				Volumen [dm³]: 6.617	
Methode E ISO/R 128				Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.			
Freimasttoleranz DIN ISO 2768-mK		Startdat 17.12.2007	Name Felbermayr	Benennung Grundkoerper geschw KOKO Xtra 2.0			
Werkstueckkanten DIN 6784		Status Freigegeben	Freigabe 29.05.2012 Felbermayr				
				Zeichnungsnummer			
Dimensionen	mm	AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflamm-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH		Index		Blatt 1 von 5	
Masstab	1:5			720002-29			
Blattform	A2			ModelName: 720002 Zng_name: 720002			
				Version: c.2		(11.09.2021)	



Schweißsymbole nach
welding symbols according to
DIN EN ISO 2553:2022-07
System A
d = dichtschiessen/weld airtight

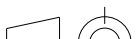
Methode E ISO/R 128			Datum	Name	Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.			
		Startdat	17.12.2007	Felbermayr				
Freimasztoleranz DIN ISO 2768-mK		Status	Freigegeben		Benennung Grundkoerper geschw KOKO Xtra 2.0			
Werkstueckkanten DIN 6784		Freigabe	29.05.2012 Felbermayr					
		 AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflam-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH			Zeichnungsnummer 720002-29	Index C	Blatt 2 von 5	
Dimensionen		mm						
Maszstab		1:5						
Blattformat		A2				Modelname: 720002 Zng.name: 720002	Version: c.2	13.09.2023

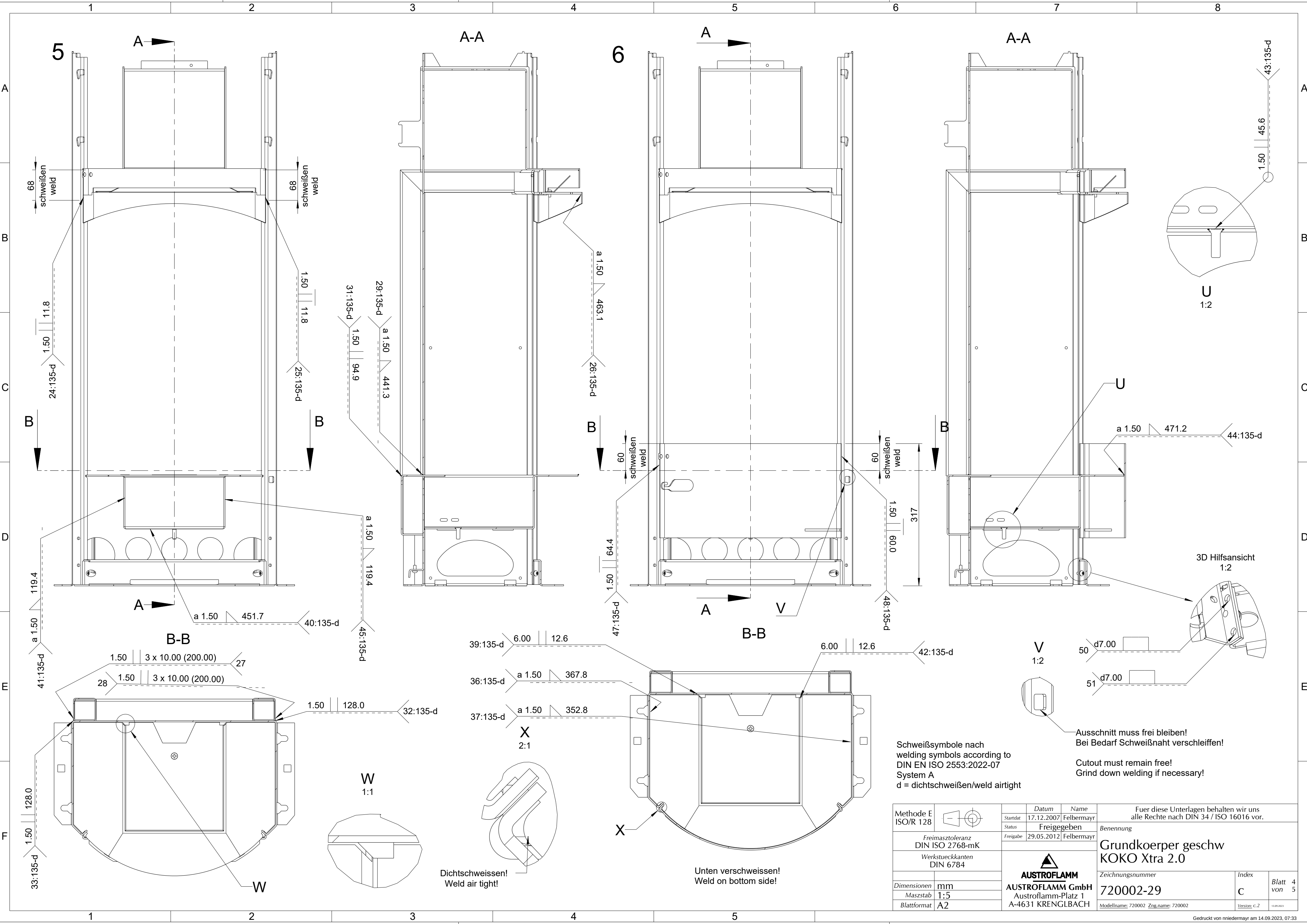


Sekundaerluftkanal besteht aus zwei Teile (719074 + 719075). Die beiden Teile mit 719073 verschrauben, ausrichten und heften! danach endgueltig in die Baugruppe verschweissen!

Secondary air channel consists of 2 parts (719074 + 719075). Screw together both parts with 719073, adjust them and weld them into the assembly!

Schweißsymbole nach
welding symbols according to
DIN EN ISO 2553:2022-07
System A
d = dichtschweißen/weld airtight

Methode E ISO/R 128			Datum	Name	Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.			
		Startdat	17.12.2007	Felbermayr	Benennung			
		Status	Freigegeben					
Freimasztoleranz DIN ISO 2768-mK		Freigabe	29.05.2012	Felbermayr	Grundkoerper geschw KOKO Xtra 2.0			
Werkstueckkanten DIN 6784								
		 AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflam-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH			Zeichnungsnummer	Index	Blatt 3 von 5	
Dimensionen Maszstab					720002-29			
Blattformat					Modellname: 720002 Zng.name: 720002		Version: c.2	13.09.2023

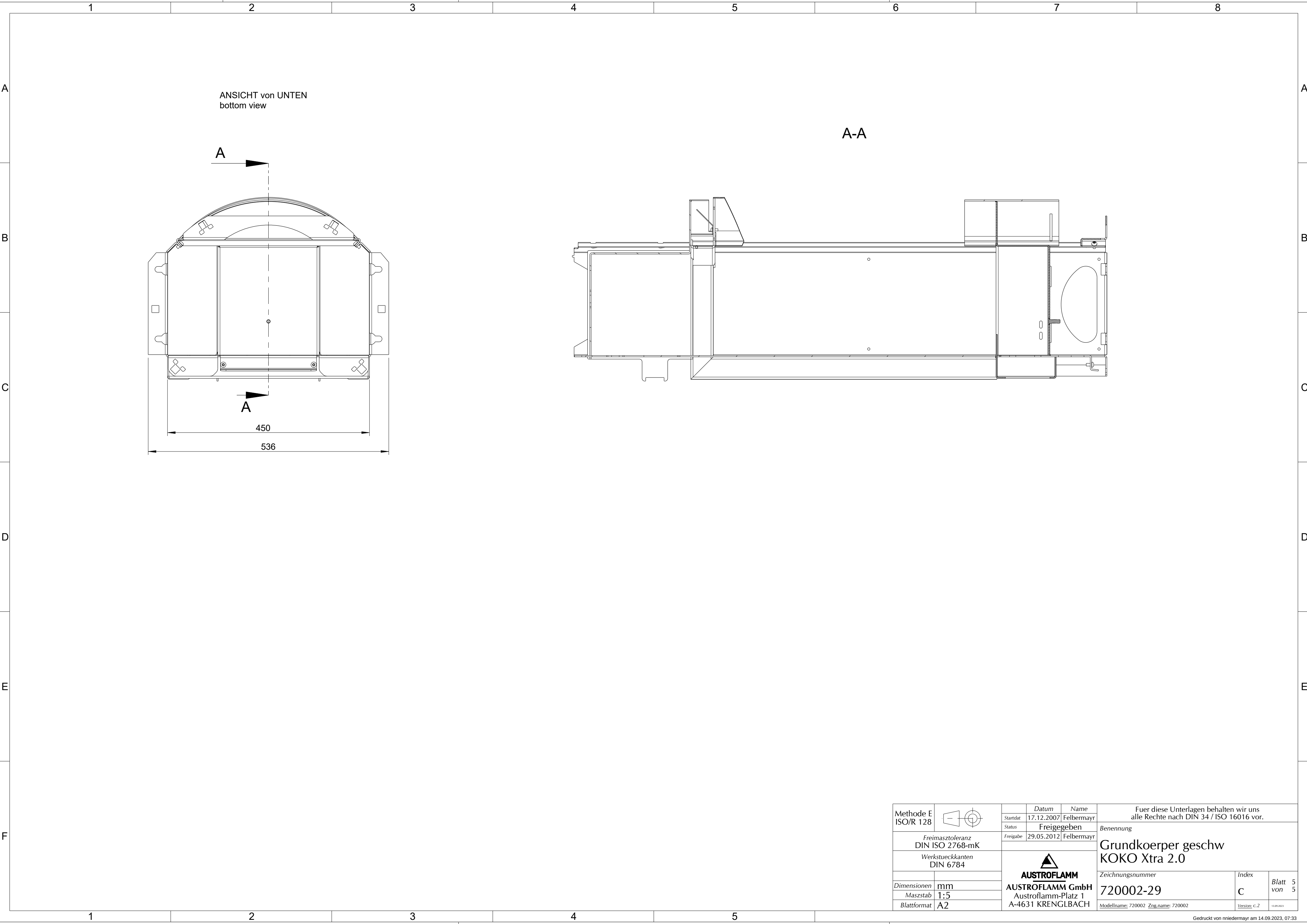


Schweißsymbole nach
welding symbols according to
DIN EN ISO 2553:2022-07
System A
d = dichtschweißen/weld airtight

Ausschnitt muss frei bleiben!
Bei Bedarf Schweißnaht verschleifen!

Cutout must remain free!
Grind down welding if necessary!

Methode E ISO/R 128			Datum	Name	Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.		
		Startdat	17.12.2007	Felbermayr	Benennung		
		Status	Freigegeben				
Freimasztoleranz DIN ISO 2768-mK		Freigabe	29.05.2012	Felbermayr	Grundkoerper geschw KOKO Xtra 2.0		
Werkstueckkanten DIN 6784							
		 AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflam-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH			Zeichnungsnummer	Index	Blatt 4 von 5
Dimensionen	mm				720002-29	C	
Masstab	1:5				Modellname: 720002 Zng.name: 720002		
Blattformat	A2						



ANSICHT von UNTEN
bottom view

A-A

Methode E ISO/R 128			Datum	Name	Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.						
		Startdat	17.12.2007	Felbermayr	Benennung						
		Status	Freigegeben								
Freimasztoleranz DIN ISO 2768-mK		Freigabe	29.05.2012	Felbermayr	Grundkoerper geschw KOKO Xtra 2.0						
Werkstueckkanten DIN 6784											
		 AUSTROFLAMM AUSTROFLAMM GmbH Austroflamm-Platz 1 A-4631 KRENGLBACH						Zeichnungsnummer		Index	Blatt 5 von 5
								720002-29		C	
Dimensionen	mm						Modellname: 720002 Zng.name: 720002		Version: C.2	13.09.2023	
Masstab	1:5										
Blattformat	A2										