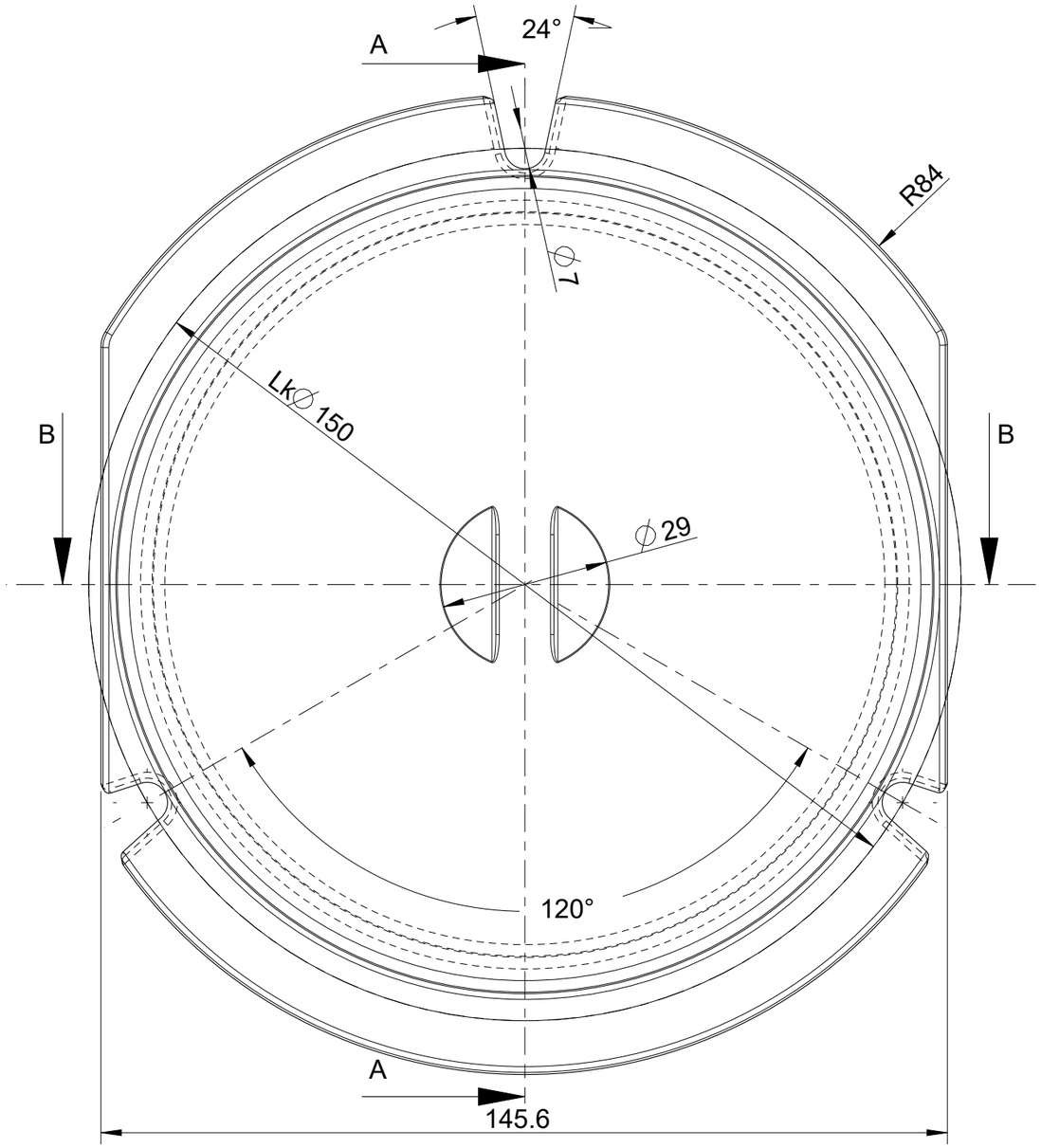
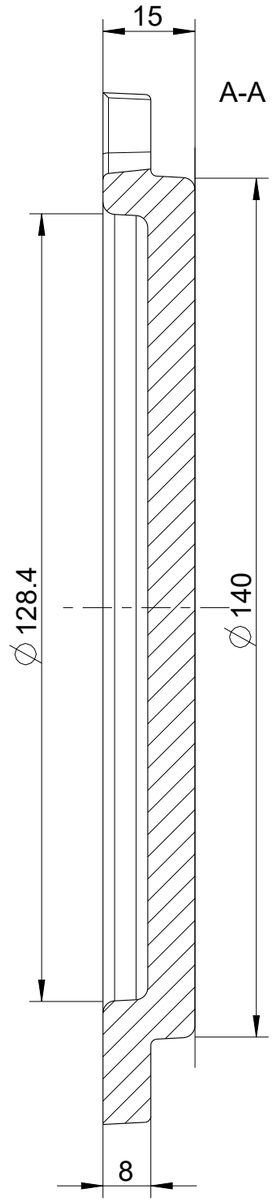
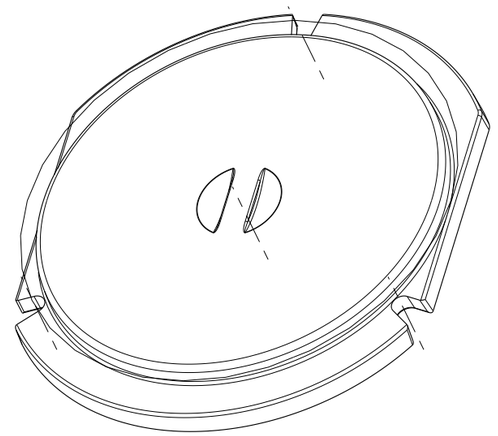




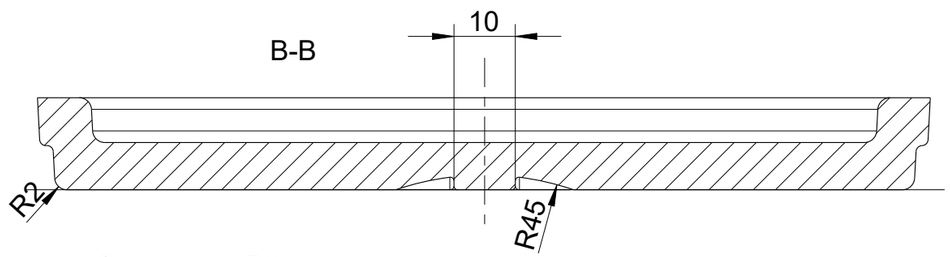
3D-Ansicht

1:2



ohne Bearbeitung !

Freigabe für
Produktion
23-Apr-01



unbemaszte Guszradien R2
unbemaszte Entformschraegen nach DISA
max. Zulaessige Abweichung von der Planlage 0,8 mm
Freimasztoleranz nach DIN1686 GTB15
Oberflaeche fein gegossen/Sichtflaechen sauber u. Lunkerfrei

Form	.0	GG 20	blank	lackiert	0.177	1.293
Rohteil	*Hauptabmessg [mm]*	*Werkstoff*	*Oberflaeche_Rohteil*	*Oberflaeche*	*Volumen [dm^3]*	*Masse [kg]*
					Konturlaenge[mm]:	0

		Datum	*Name*
Methode E ISO/R 128	*Startdat*	21.04.1999	Groe
	Status	Freigegeben	
Freimasztoleranz ISO 2768-mK	*Freigabe*	.	.
Werkstueckkanten DIN 6784			
Dimensionen	mm		
Maszstab	1:1		
Blattformat	A3		

Fuer diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 / ISO 16016 vor.

AUSTROFLAMM GmbH
Austroflamm-Platz 1
A-4631 KRENGLBACH

Benennung

G3 RR-Abdeckung B:GT

Zeichnungsnummer	*Index*	*Blatt* 1 *von* 1
716220-29	00	
Modellname: 716220 Zng.name: 716220	*Version: 00.2*	13.07.2023